

带7英寸触摸屏、小占位面积手动热压机

货号: XP20



简介

这款紧凑型手动热压机可在150 mm热压板上提供10吨压力，机身宽度仅290 mm，节省实验室空间，搭配直观的7英寸触摸屏编程。具备精准的温度和压力控制，是电池研究、聚合物薄膜和固态电解质压制成型的理想设备。

[了解更多](#)

应用场景	描述	核心优势
电池电极压延	将正负极活性材料压制在集流体上，用于制备扣式和软包电池。	精准压力控制实现均匀厚度与密度，保证电池性能可重复。
固态电解质造粒	在受控温度和压力下，将陶瓷或聚合物电解质粉末压制成致密 pellets。	可获得高离子电导率和机械完整性，适用于下一代固态电池。
聚合物薄膜成型	使用专用方形模具套件制备厚度低于100 μm的薄膜，用于热阻隔层或膜研究。	整个压板范围内厚度均匀，偏差极小，可稳定实现低至100微米的厚度。
复合材料层压	压实纤维增强聚合物、混合层压板或柔性电子的多层堆叠结构。	压力分布均匀，可避免分层结构产生分层和孔隙。
陶瓷高温烧结	选配300 °C加热模块，通过多段程序完成陶瓷或金属粉末压块的烧结。	在保持精确温度梯度的同时加速扩散结合，制备高密度部件。
对空气敏感材料的手套箱集成	可完全在惰性气氛下加工锂金属、硫化物电解质或对氧敏感化合物。	290 mm窄机身宽度可直接穿过标准12英寸过渡舱端口，无需拆解设备。
质量控制样品制备	按照ASTM/ISO标准制备拉伸、弯曲或冲击测试的标准试样。	可获得尺寸和性能一致的试样，保障测试结果可靠可重复。

参数	数值
最大压力	0 – 10.0 吨 (0 – 100 kN)
压板尺寸	150 × 150 mm
控制面板	7英寸可编程触摸屏
加热方式	嵌入式加热双压板独立加热
冷却回路	内置水冷通道
认证	CE认证
机身尺寸 (标准)	290 × 280 × 390 mm
净重	75 kg

模块	标准款 (XP20)	性能款 (XP20-P)	工程说明
压力上限	0 – 10.0 吨 (0-100 kN)	0 – 5.0 吨 (0-50 kN)，增强加热阵列实现快速升温	5吨变体针对高温快速升温特殊材料优化。
压板开口行程	50 mm	60 mm 或 65 mm	升级开口可容纳更厚的不锈钢或高压模具。
机身选项	290 × 280 × 390 mm，75 kg	280 × 240 × 380 mm，80 kg (2024经典布局)	2025窄型设计在手套箱使用中表现出色；2024版本适配传统台式布局。
电气标准	交流 220V-230V / 50Hz	交流 110V/60Hz (北美)，交流 220V/60Hz (韩国)	所有变体均适配标准单相实验室供电。