

40吨400X400Mm手动液压热压机 带触摸屏控制

货号: XP45



简介

重型40吨手动液压热压机，配备400x400mm压板、7英寸触摸屏、独立双区PID加热、水冷却和CE认证。适用于研究和工业应用中的聚合物片材、电池电极和复合材料层压。立即询价。

了解更多

应用	描述	主要优势
热塑性塑料片材制造	通过压缩加热的聚合物颗粒或预成型件，生产用于机械测试或原型开发的PP、PE、PEEK等大型平板热塑性塑料片材。	400×400 mm压板和均匀的温度确保生产出无孔隙、尺寸稳定且表面光洁度优异的片材，减少后处理需求。
复合板层压	在受控的热量和压力下固化碳纤维或玻璃纤维增强环氧树脂预浸料，形成用于航空航天和汽车轻量化研究的坚硬、轻质板材。	精确的温度控制和均匀的压力防止分层和树脂积聚，生产出具有一致机械性能的高质量层压板。
电池电极轧光	将锂离子电池电极薄膜压至所需的密度和厚度，使金属箔集流体上的活性材料层致密化。	精确的压力控制和平滑的压板保持电极完整性而不损坏活性材料涂层，从而提高电性能和循环寿命。
固态电解质造粒	将陶瓷或硫化物粉末压实成致密的电解质颗粒用于固态电池开发，同时施加热量和压力以实现高离子电导率。	高压能力和可编程加热确保颗粒密度一致，这对于可重复的离子电导率测量至关重要。
LTCC生瓷带层压	层压多层低温共烧陶瓷生瓷带用于电子封装和射频器件，需要精确的压力和温度来熔合各层而不夹带空气。	大压板区域上的均匀压力和温度确保了可靠的层间粘合，无翘曲或空气夹带，这对高频电路完整性至关重要。
PTFE和氟聚合物加工	在受控温度下模压PTFE薄膜和密封件，通常需要缓慢的升温速率和高压以实现所需的结晶度和机械性能。	具有PID控制的精确温度斜坡-保持曲线可防止分解并确保最佳材料性能，满足严格的公差要求。
橡胶硫化	通过施加热量和压力引发交联，将橡胶化合物硫化成型为垫圈、隔膜或测试片。	可调节的温度和力允许针对不同的橡胶配方定制硫化周期，从而提高拉伸强度和弹性。

参数	规格
型号	XP45
压力控制	手动液压，双级泵
最大压力	≤ 40吨（触摸屏数字读数）
压板尺寸	400 × 400 mm（两个加热压板）
开距	150 mm
活塞行程	50 mm
温度范围	0 – 300 °C，精度 ±1 °C
加热功率	总功率6000 W（2 × 3000 W，独立控制）
控制器	7英寸彩色触摸屏，带PID可编程曲线、曲线显示和数据记录功能
冷却方式	内部水冷却通道（需要外部供水或冷水机）

参数	规格
电源	单相交流220 V, 50 Hz; 工作电流约28 A, 需要≥32 A专用断路器
认证	CE认证
尺寸(约)	680 × 550 × 950 mm
重量(约)	~200 kg