

# 带触摸屏Pid控制和数字压力监测的手动液压热压机

货号: XP53



## 简介

探索这款手动液压热压机，配备250x250mm热板、25吨压力、触摸屏PID温度控制、数字压力监测和CE安全认证。非常适合电池电极制备、聚合物成型和柔性器件层压，确保研发实验室中获得精确一致的结果。

## 了解更多

应用	描述	主要优势
电池与能源材料	固态电解质片的热压和锂离子电池电极的压延。	在不损坏活性材料的情况下实现高电极密度和界面接触。
聚合物与复合材料	热塑性塑料、热固性塑料和纤维增强复合片的成型和热层压。	均匀的热和压力消除空隙，并确保样品厚度一致。
柔性电路层压	柔性印刷电路（FPC）基板和膜电极组件（MEA）的精密多层键合。	在受控的加热周期下保持对齐和平整度，适用于精细的柔性层。
材料测试样品	用于机械表征的标准拉伸、剪切和压缩测试试样的预成型。	生产具有精确尺寸和平整度的试样，减少测试中的变异性。
橡胶与弹性体成型	用于材料筛选的橡胶化合物和热塑性弹性体的压缩成型。	由于精确的温度控制和平行的热板闭合，实现均匀的交联和表面光洁度。
陶瓷与复合材料加工	烧结前陶瓷生坯和聚合物-陶瓷复合材料的低压制。	温和、均匀的压力防止开裂，并能够制造无缺陷的生坯。

参数	规格	备注
型号	XP53	原型号代码：PCSM-25T2525
驱动方式	手动液压	杠杆操作，安全可靠，省力设计
压力监测	通过触摸屏进行数字实时显示	高精度压力传感器反馈
最大压力	≤ 25 T	可调范围：0 – 25 T
热板表面压力	≤ 4.0 MPa (约 40 Bar)	精密中高压，用于致密、均匀的样品
有效热板尺寸	250 × 250 mm	双加热热板
活塞行程	50 mm	-
开口高度	150 mm	热板之间的最大开启距离
工作温度范围	0 – 300 °C	支持最高300°C的工作温度
总加热功率	3600 W (2 × 1800 W)	独立双区加热控制
温度控制	PID可编程控制器	触摸屏一键设置，具有温度斜坡曲线
冷却方式	循环水冷	内置流道；兼容外部水源或可选冷水机
电源	单相交流电 220 V, 50 Hz	工作电流约 16.4 A；建议使用专用 20 A 电路
认证	CE认证	符合欧洲电气和机械安全标准