

40吨手动液压实验室热压机 200X200Mm加热板 10 Mpa压力 300Mm开档

货号: XP48



简介

40吨手动液压热压机，配备200x200mm加热板，压力可达10

MPa，开档为300mm。适用于粉末压实、聚合物成型和高达300°C的复合材料固化。一体化实验室设计，确保结果一致性。

[了解更多](#)

应用领域	描述	主要优势
XRF & FTIR光谱样品制备	将金属粉末、地质样品或聚合物颗粒压制可靠的X射线荧光或红外光谱所需的固体、表面平整的压片。	10 MPa的表面压力可生产致密、光滑的压片，最大限度地减少光谱干扰并提高检测限。
高性能工程塑料成型	将PTFE、PEEK和聚酰亚胺等高温聚合物加热并压制成片材、圆盘或近净形零件，用于原型制作和小规模生产。	均匀加热至300°C和恒定的力可防止热降解，并确保零件公差严格且内应力低。
电池研究与固态电解质	在受控的温度和压力下，对固态电解质层、电极复合材料和多层电池堆进行层压和致密化。	精确的压力分布和均匀的热量分布可防止裂纹和分层，从而生产出对称的高性能电池。
多层陶瓷电容器（MLCC）和传感器	在烧前，将陶瓷带和电极浆料的交替层压制紧凑的堆叠体，这对于生产微型电子元件至关重要。	在200×200 mm面积上保持压力一致，确保层厚均匀，防止短路和电容变化。
碳纤维和复合材料固化	在同时加热和加压的条件下，固化预浸碳纤维织物和树脂体系，以制造高强度、轻质板材。	大压板面积和高压力促进树脂完全流动并消除孔隙，达到航空级层压板质量。
新材料研发粉末压实	将实验性金属、陶瓷或金属陶瓷粉末压制生坯，用于评估可燃性、机械性能和微观结构。	可变的力和温度设置支持快速配方筛选和工艺优化。
粘合剂粘合与层压	使用热活化粘合剂粘合金属与塑料、陶瓷与金属，或进行聚合物薄膜层压。	均匀的压板温度和压力可防止粘合剂出现空隙，并确保大面积组件获得牢固、均匀的粘合力。
薄膜和膜制造	压制聚合物薄膜、膜或薄复合材料层，以获得精确的厚度和表面光洁度。	300 mm的开档可容纳卷对板层压设备，从而以台式形式实现连续薄膜加工。

参数	规格
型号	XP48
结构类型	一体化台式（泵和压机一体）
驱动方式	手动液压
压力范围	0 – 40 吨
最大表面压力	≤ 10 MPa (约 100 Bar)
压板尺寸	200 × 200 mm (双加热板)
开档	300 mm
温度范围	0 – 300 °C，精度 ±1 °C

参数	规格
加热功率	2000 W (独立双区控制)
冷却方式	集成水冷回路
电源	AC 110 V, 60 Hz / AC 220 V, 50 Hz (可选 ; 110 V时电流约18 A , 需20 A断路器)
重量	230 kg
近似尺寸	950 × 525 × 600 mm (高×宽×深)