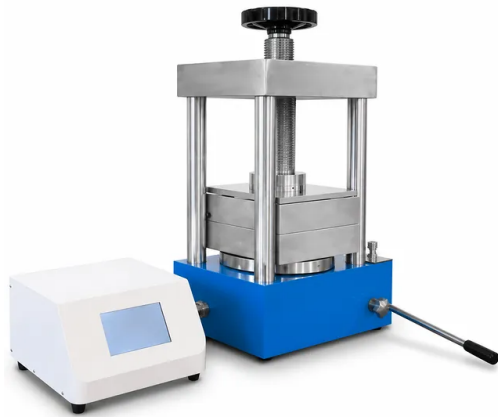


# 实验室手动热压机 10吨 300×300Mm 水冷型

货号: XP58



## 简介

KINTEK实验室手动热压机配备300×300mm加热压板与集成水冷系统，可提供精准10吨压力，支持快速温度循环，是复合材料模压、聚合物薄膜制备、电池极片叠层与先进科研应用的理想选择，坚固结构保障可靠性能。

[了解更多](#)

应用场景	说明	核心优势
复合材料模压成型	在可控温度与压力下将纤维增强预浸料（如玻璃纤维、碳纤维）压制成平板或造型工件。	均匀加热与大压板面积保障无缺陷固结，孔隙率极低。
聚合物薄膜制备	将热塑性树脂（PE、PP、特种聚合物）在压板间热压，制备达到目标厚度的薄膜。	可在300×300mm范围内保障厚度均匀与表面光洁度一致。
电池组件叠层压合	通过精准的温度与机械控制，对软包电芯、燃料电池膜电极（MEA）或电极堆进行叠层压合。	水冷支持快速降温淬火，可保护 delicate 的电化学界面与层结构完整性。
纸张与纺织品层压	在加热加压下粘合纸张、无纺布或纺织品，用于复合材料或包装基材研究。	压力分布均匀，可避免褶皱与分层，制备得到均匀层压板。
药物片剂压制成型	在实验室环境中将粉末压制成型，用于小规模研发或质量控制。	手动液压控制可直观感受片剂硬度，方便优化参数。
陶瓷粉末压制成型	在烧结前对陶瓷粉末进行单向压制生坯，要求密度分布均匀。	大压板与稳定压力保障均匀压实，最大限度减少缺陷。
胶粘剂粘合研究	在可控加热加压条件下固化胶膜或评估粘合强度，服务于航空航天或汽车应用研发。	精准的温度与压力曲线可准确模拟工业生产条件。
教育与科研机构	作为通用平台用于材料加工基础教学或开展实验研究。	设计简单坚固、维护需求低，非常适合多用户共享实验室环境。

参数	规格
型号	XP58
操作方式	手动液压
最大压力	0 - 10 吨 ( 100 kN )
温度范围	0 - 300 °C
总加热功率	3600 W
压板尺寸	300 × 300 mm
压板最大开口	100 mm
冷却方式	集成水冷通道，需外接循环水系统
供电要求	220V / 50Hz ( 单相，约16.4 A，需工业插座 )
外形尺寸 ( 宽×深×高 )	700 × 400 × 600 mm
净重	260 kg