

手动锂电池极片卷绕机

货号: YZ01



简介

用于超级电容器、圆柱及软包电池制造的手动锂电池极片卷绕机，具备可调导向装置、双向变速卷绕、支撑轮及紧凑的脚踏控制功能，适用于实验室可靠的电极组装和可重复的电芯卷绕工作流程。

了解更多

应用	描述	主要优势
软包锂电池电芯制造	将正负极片与隔膜材料卷绕成扁平电芯，适用于相应的扁平电芯尺寸范围。	支持为软包电池工作制备扁平电极组件。
圆柱锂电池电芯制造	使用圆柱卷绕针装置，将电极和隔膜材料卷绕成圆柱形电芯，直至规定的尺寸限制。	为圆柱形电芯提供专用的卷绕配置。
超级电容器电芯卷绕	将正负极片和隔膜材料卷绕成超级电容器应用的电芯结构。	将设备的应用扩展至超级电容器电极组装。
电极卷绕工艺开发	允许在电极卷绕工作中调整材料导向位置、卷绕速度、方向和卷绕针布置。	为评估卷绕程序提供可控的机械设置。
扁平电芯制备	使用方形卷绕针组件及可调方形针宽度来制备扁平电芯。	通过可更换的卷绕针组件满足扁平电芯卷绕需求。
圆柱电芯制备	使用相对的左右圆针夹紧电极引线，形成卷绕的圆柱形电芯。	支持圆柱形电芯卷绕的有序操作顺序。

产品编号	参数	规格
YZ01	电源	220V/50Hz
YZ01	功率	25W~40W
YZ01	转速	0~170 转/分钟，可调
YZ01	适用扁平电芯尺寸	长度 (20~100) x 宽度 (20~80) x 厚度 (最大30) 毫米；根据客户要求选择
YZ01	适用圆柱电芯	Phi35 x L90 毫米以内；在扁平电芯和圆柱电芯卷绕之间切换需要更换卷绕针
YZ01	标准圆卷绕针	Phi3 毫米
YZ01	设备尺寸	L550mm x 310mm x 280mm
YZ01	设备重量	25Kg

阶段	程序
电芯卷绕	调节材料导向槽标尺板，使其与极片宽度相匹配。将极片放入导向槽，然后将极片前端定位在卷绕针处。向内推动右针，使其与左针啮合并夹紧极片。踩下脚踏阀启动电机完成卷绕。卷绕完成后，推开右针并取出电芯。
圆针更换	将左圆针插入轴承并拧紧联轴螺钉。放置极片，然后将右圆针与左圆针啮合以进行卷绕。
方针更换	将方形卷绕针组件插入轴承并拧紧联轴螺钉。松开并拆下底部的两个螺钉上拆下支撑轮支架，以防止干扰。要调节方形针宽度，请松开方形针锁定螺钉，设定所需宽度，然后重新拧紧螺钉。