

手动Ocv多功能测试分选机

货号: RB02



简介

用于软包锂离子方形电池的手动OCV多功能测试分选机，集电压与内阻分级、数据绑定、数据库存储及操作员引导处理于一体，通过计算机显示和可配置的语音分级提示，实现受控的电池生产检测。

了解更多

应用	描述	主要优势
软包电池OCV分级	测试软包锂离子方形电池的电压和内阻，然后分配软件定义的等级。	将两项关键电气测量与清晰的分选结果相结合。
最终电池检测	支持在成品电池放入特定等级吸塑托盘前的过程末端检测。	为操作人员提供显示数据和语音分级提示，以便进行受控处置。
生产线电池分选	提供用于重复装载、测试、数据上传和手动卸载的手动工作站。	支持至少10 PPM的效率，具体取决于手动放置速度和规定的测试时间。
中试线规格切换	使用简易定位夹具处理兼容的软包电池尺寸。	简化了中试或开发工作流程中针对不同电池尺寸的适配。
电池研发电池筛选	在软件和数据库中记录被测电池的电压和内阻结果。	在实验性电池评估期间保持测量结果可供查阅。
异常产品识别	在操作序列期间在计算机屏幕上显示产品测试数据。	帮助人员在放入托盘前识别需要关注的产品。
基于等级的吸塑托盘处理	指导操作员手动将每个完成测试的电池放入相应的等级吸塑托盘中。	保持播报等级与物理电池分离之间的直接联系。
锂离子电池数据留存	通过工业控制系统将完成的测试数据上传至数据库。	为已完成的手动分选操作提供存储的测试信息。

参数	规格	备注
现场标识符	RB02	手动OCV测试、数据绑定及分选设备
目标电池类型	软包锂离子方形电池	用于电压和内阻分级
核心测试功能	手动OCV测试；数据绑定	电压和内阻数据通过上位机软件进行分类
测试结果处理	测试完成后数据上传至软件系统	由软件分配等级
电池装载	手动将电池放置在夹具上	标准配置：1名操作员
测试启动方式	光幕	启动测试仪
电池卸载	手动	完成的产品被放入相应的等级吸塑托盘中
定位夹具	简易定位夹具	型号切换简单
测试数据显示	计算机显示屏	便于识别异常产品
控制与存储	工业控制系统；测试数据上传至数据库存储	支持测试数据留存
分级通知	相应等级的语音播报	语音播报可关闭
配套系统组件	计算机系统；测试仪；测试设备；软件系统	包含的设备配置
效率	>=10 PPM	具体性能取决于手动装载速度；测试时间基于0.3秒

参数	规格	备注
测试时间	0.3秒	作为规定效率的基础
故障率	<=1%	
良品率	>=99%	
设备功率	1.5KW	设备运行功率
兼容电池长度 A	30mm (含顶部封边)	
兼容电池宽度 B	60mm	
兼容极耳长度 C	>=8.5mm	
兼容总长度 D	80mm-330mm	
兼容极耳间距 E	30mm-80mm	
兼容电池厚度	0.5-5mm	
整体尺寸	10006601540 (mm) (长 x 宽 x 高)	尺寸以最终设计为准
重量	约100 kg	
颜色	国际暖灰色	
所需气源	0.5~0.7 Mpa	由客户提供
所需电源	220V 50Hz	电压波动小于 +/-10%
电力安装要求	1.5KW ; 需接地线及缺相保护	
地面承重要求	>100kg/m ²	