

手动超级电容器封口压装机

货号: CX12



简介

用于电池注液后组装的手动超级电容器封口压装机，结构紧凑，操作灵活，具有20mm工作行程，兼容60mm产品直径，并可进入手套箱传递舱，是当今全球先进电化学研究环境中高效实验室生产流程的理想选择。

了解更多

应用	描述	主要优势
超级电容器组装	在超级电容器电芯组装过程中，注液后的封口压装。	为注液后操作提供专用的手动工作站。
电池实验室组装	支持实验室规模组装流程中电池注液后的封口压装步骤。	紧凑的尺寸有助于节省宝贵的实验室工作空间。
电化学研发	在研发活动中处理原型电池或超级电容器。	手动操作可适应灵活的开发进度和不断变化的样品需求。
基于手套箱的电芯制备	将装置通过Phi360mm手套箱传递舱，用于受控环境工作流程。	在具备相应传递舱直径的情况下，实现便捷的设备部署。
小尺寸产品加工	处理标准适用规格内直径为60mm的产品。	为买家提供明确的产品与设备兼容性检查起点。
定制化电芯规格项目	针对标准适用范围以外的产品直径配置设备。	支持针对特定电池或超级电容器产品尺寸进行适配。

参数	规格
站点项目编号	CX12
主要用途	电池和超级电容器注液后的封口压装
操作类型	手动
工作行程	20mm
外形尺寸	长200 x 宽200 x 高450mm
重量	15Kg
标准适用产品直径	60mm
定制化	可根据产品直径要求定制
手套箱传递兼容性	可自由通过直径为Phi360mm的手套箱传递舱