

金属极片模切机

货号: MQ10



简介

精密金属极片模切机，专为电池正负极片设计，具有尺寸稳定、毛刺小、红外定位及气动安全操作等特点，并可根据不同电芯规格定制模具。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池研发极片制备	在极片材料准备好冲裁后，为原型电芯开发切割正负极片。	受控的极片几何形状，毛刺不超过12微米，且无边缘塌陷。
电芯规格开发	在规格评估期间，使用客户设计的模具形状为不同尺寸的电池准备极片坯料。	定制模具支持项目特定的极片尺寸和形状。
实验室电芯组装	在电池研究实验室进行后续组装工作前生产极片。	直接放置、定位、双启动、切割和取出的工作流支持可重复的制备。
中试线极片取样	为工艺检查和开发阶段评估创建定义的极片样品。	稳定的冲切尺寸有助于在重复循环中保持可比的样品规格。
正极片处理	使用精密凹凸金属模具布置成型正极片坯料。	精密导向切割支持一致的成型边缘和尺寸。
负极片处理	为实验室和中试电池工作流成型负极片坯料。	红外定位辅助每次切割循环前的准确材料放置。
定制电池组件试验	当研究项目在可用切割区域内需要非标准轮廓或尺寸时，支持极片冲裁。	客户要求的模具设计在不改变核心设备的情况下扩展了规格灵活性。

参数	规格
现场标识符	MQ10
设备应用	电池正负极片的金属模切成型
模具配置	凹凸金属模具
冲模材料	SKD11
切割方法	金属模切刀具组精密切割
定位装置	红外定位装置
切割精度	毛刺 $\leq 12\mu\text{m}$ ，无边缘塌陷
模具寿命	超过100万次操作（同时保持规定的毛刺水平）
重磨能力	最多可重磨10次
最大切割尺寸	最大长120*宽100mm；可根据客户要求设计
切割效率	5次/分钟
最大气缸压力	300kg
模切行程	40mm
电源	220V/50Hz

参数	规格
功率	0.1KW
压缩空气	0.5Mpa ~ 0.8 Mpa
外形尺寸	长480x宽420x高630mm
设备重量	110kg
安全防护	进料口安全光幕；双启动按钮安全操作
模具处理	便捷的模具装卸
操作顺序	将极片放置在横切位置，按下双启动按钮，气缸驱动金属模切刀具组向下自动切割，然后取出成型极片
外部结构	具有三维几何设计的钣金外观