

微型台式精密伺服热压机 1.8吨 60×60Mm双加热板 可编程无油 获Ce认证

货号: XP76

简介

这款紧凑型台式伺服热压机可提供1.8吨精密压合力，配备60×60mm双加热板，可编程温控最高达200℃，无油运行可保持实验室洁净，是电池研究、聚合物薄膜和样品制备的理想设备。

了解更多



应用场景	说明	核心优势
电池极片压合	可在加热加压条件下对金属箔集流体上的正负极材料进行压延处理	厚度均匀、密度一致，可实现可重复的纽扣电池或软包电池性能
热压印	将微纳结构精准复刻到热塑性材料表面	稳定的温度压力控制，可实现高分辨率图案转印
聚合物薄膜制备	将聚合物颗粒熔融压缩制成薄膜，用于光学、阻隔或介电测试	薄膜均匀，厚度可控，裹入气泡极少
XRF荧光分析压片	将粉末样品压制成药片，用于X射线荧光分析	压片致密平整，保障元素分析结果准确
样品层压	粘接多层材料，例如多层薄膜或复合结构	小样品区域内粘接强度均匀，无空隙
材料测试试样制备	将粉末或颗粒材料压制标准形状，用于力学或热分析	试样尺寸与密度一致，保障测试数据可靠

参数	规格	说明
型号	XP76	台式微型精密伺服热压机
最大安全工作压力	0 – 1800 kgf (约1.8公吨)	伺服电机控制精密压合/保压
驱动方式	电动伺服执行机构	100%无油，无液压系统
压力控制精度	< 2%	重复精度高
加热板尺寸	60 × 60 mm	微型加热板
开口距离	30 mm	使用时请确保模具厚度小于30 mm
最高加热温度	200 °C	工作范围：0 – 200 °C
温度控制	双加热板独立控温，可程序升温	支持多段升降温保温程序
总加热功率	600 W (0.6 kW)	低功耗
加热板冷却方式	水循环冷却	冷水机为可选配件，基础配置不含
整机尺寸 (宽×深×高)	300 × 300 × 500 mm	极度节省空间
净重	约100 kg	刚性机架，抗振动
电源要求	单相AC 220 V，50 Hz	兼容欧洲标准F型插座
合规认证	CE认证	包含英文手册与认证证书