

用于锂电池材料及先进储能导电添加剂的多层石墨烯粉体

货号: CL29



简介

这款优质多层石墨烯粉体专为高倍率锂电池材料和储能应用而设计，具有出色的导电性、高比表面积和卓越的机械增强性能，可为严苛的电极配方提供优异的电化学性能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子正负极配方	作为先进导电添加剂掺入高镍三元 (NMC/NCA) 和磷酸铁锂 (LFP) 正极浆料中。	降低正极内阻 (DCR)，改善厚电极涂层的电子传输，并提升高倍率 C-rate 性能。
硅碳复合负极	应用于高容量硅基和石墨负极混合物中，以适应嵌锂/脱锂过程中的体积膨胀。	保持膨胀硅颗粒间的电接触，抑制结构粉化，并显著延长循环容量保持率。
超级电容器和伪电容器	用作双电层电容器 (EDLC) 和混合储能装置中的主要或次要电极材料。	最大化电极-电解质界面的电荷积累，提供更高的功率密度、快速充电响应和超长循环稳定性。
固态电池电极	与固体电解质和活性材料混合，确保在刚性固-固颗粒界面间实现连续的电子渗透。	克服全固态电池中的界面电阻障碍，无需液体电解质润湿即可实现高效电荷转移。
热界面和散热材料	复合到导热垫、相变材料和散热涂层中，用于电子封装和电池模块热管理。	提供优异的面内导热通路，降低热阻并减轻危险的电池组热点。
导电聚合物和弹性体复合材料	复合到工程热塑性塑料、热固性塑料和橡胶中，以赋予抗静电、电磁干扰 (EMI) 屏蔽或导电性能。	以极低的添加量达到电渗透阈值，保持基体聚合物固有的拉伸和机械性能。
电化学传感器和催化剂	用作化学传感平台、燃料电池气体扩散电极和水分解装置中的高比表面积催化载体基底。	增加活性催化表面密度，并加速敏感检测界面上的非均相电子转移速率。

参数	规格 (型号: CL29)
纯度	>95 wt%
层数	5 – 10 层
厚度	3.4 – 8 nm
粒径 / 横向尺寸 (D)	10 – 50 μm
比表面积 (BET)	100 – 300 m^2/g
物理外观	黑褐色粉体
材料分类	多层石墨烯粉体 / 先进碳纳米材料
主要兼容性	锂电池浆料、导电母粒、聚合物基质