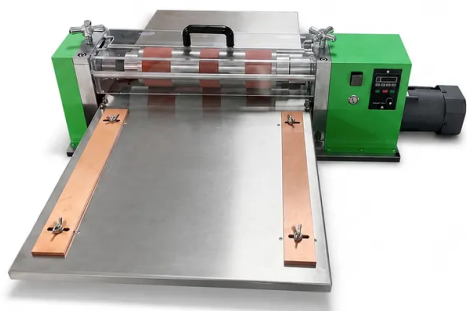


聚合物电池锂电池正负极片电动分切机

货号: FQ02



简介

用于聚合物电池和锂电池正负极片的电动滚切分切机，提供可调定位、同步圆刀、高精度切割以及带防护的操作，适用于50-400 μm 的极片材料。

了解更多

应用	描述	主要优势
聚合物电池极片制备	在下游电芯生产操作前，将聚合物电池极片分切成指定的条带宽度。	可调导向和刀具啮合度支持对50-400 μm 极片的受控加工。
锂电池正极加工	使用上下圆刀对锂电池正极片进行加工。	同步等速刀具传动支持稳定、可重复的切割动作。
锂电池负极加工	在规定的厚度和宽度能力范围内加工锂电池负极片。	10-300 mm的可调切割宽度可适应各种极片条带需求。
极片条带布局制备	根据已安装的刀具间距布置生产多个分切条带。	标准的56 mm和58 mm间距位置，以及可选的其他方案，支持定义的条带布局。
电池极片样品制备	为锂电池和聚合物电池开发工作制备受控宽度的极片条带。	旋钮可调速度（低于2 m/min）使操作员能够以从容、可控的分切节奏进行操作。
极片工艺设置	在建立电池极片分切操作时，支持进料位置和刀具啮合度的调整。	可调导向装置和0.2-0.4 mm手轮控制的刀具啮合度提供了直接的设置控制。

参数	规格
现场标识符	FQ02
刀具类型	上下圆刀对置切割
切割宽度	10-300 mm
刀具间距	标准：56 mm, 56 mm, 56 mm, 58 mm, 58 mm, 58 mm；其他间距可选
可切材料厚度	50-400 μm 电池极片
刀具啮合度	手轮可调，0.2-0.4 mm
刀具直径	85 mm
刀具材料	超细晶粒合金钢
分切速度	<2 m/min，旋钮可调
电源	AC220V/50Hz
功率	0.5KW
外形尺寸	长 850 × 宽 620 × 高 300 (mm)
重量	约 100KG
设备组成	上下滚刀、刀具支架、进出料定位板、齿轮、减速机、电机和机架
主刀具结构	由交替的钢刀和橡胶刀组成的上下滚刀

参数	规格
材料定位	用于进料定位的可调导向装置
刀具驱动	上下刀片以相同速度同步传动
刀具防护	滚刀区域设有亚克力防护装置
刀具固定方式	开放式滚刀固定装置