

聚合物电池简易顶封机

货号: RB25



简介

聚合物电池顶封机，具备可调封口时间、精确温度控制、导轨夹具定位、极耳对齐、气动加压、温度报警功能，并可定制铜质封头，适用于先进材料研究领域的实验室及中试电池封装应用，确保封口可靠。

了解更多

应用	描述	主要优势
聚合物电池软包封口	在电极和电解液处理操作后，对聚合物电池软包的顶边进行封口。	提供受控的保压时间和加热加压，实现可重复的软包闭合。
电池研发实验室	支持电池尺寸、封口条件和工艺时间可能频繁变化的实验性电池制造。	广泛的时间调节和可定制的凹槽尺寸支持灵活的开发工作。
电池中试生产	在生产规模工艺转移前，为小型中试批次执行可重复的顶封循环。	气动驱动和自动封头回位有助于标准化操作流程。
极耳对齐与封口	在激活封头前，使用专用对齐块定位极耳。	提高极耳位置的一致性，有助于减少定位误差。
先进材料研究	支持研究团队评估新型软包材料、电池规格和封口工艺。	可调的操作参数使该设备适用于对比工艺研究。
电池组装培训与工艺验证	提供一个实用的平台，用于建立封口程序并培训操作员进行受控的电池组装。	导轨夹具行程、脚踏开关激活和温度警告支持清晰的操作顺序。

参数	规格
型号	RB25
应用	电池封口工艺
电池最大封口长度	500mm
封口时间	1-99 秒，可自由调节
时间精度	±0.1 秒
封头工作温度范围	最高 250°C
温度控制精度	±2°C
设备重量	约 120KG
所需电源	AC220V 2.2 KW
压缩空气要求	0.6MP 或以上
铜封头封口边缘	5.5mm
凹槽尺寸	根据客户提供的图纸定制
加热管功率	800W
夹具移动	沿导轨手动移动
驱动方式	气缸

参数	规格
循环激活	脚踏开关
上封头回位	封口时间完成后自动升起
定位附件	极耳定位块
保护功能	温度报警，防止在达到设定温度前进行错误操作