

聚合物电池顶封机 软包电池热封设备

货号: CC11



简介

使用我们的聚合物电池顶封机优化软包电池组装。该设备具备精确的气动驱动、集成极耳定位块、数字定时控制，以及高达 250°C 的均匀加热功能，可在电池研究中实现一致且防漏的密封效果。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
软包电池中试线生产	商业化前批量制造中锂离子聚合物软包电池的顶封和极耳密封。	高产可重复性，循环时间短，密封缺陷率极低。
先进电池化学研发	实验室环境下实验性固态、钠离子和锂硫软包电池的密封。	对新型层压材料的保压时间和温度进行精确参数控制。
极耳封装与防漏	围绕镍、铜和铝极耳密封铝塑复合膜。	定制铣削模具可防止极耳边缘剪切，同时确保气密性粘合。
超级电容器外壳密封	双电层电容器 (EDLC) 和混合超级电容器软包的密封。	均匀的气动压力分布可防止长期循环下的电解液蒸发。
学术与材料测试	用于储能验证和应力分析的多层层压封装原型设计。	灵活适应总长度达 500 毫米的各种电池尺寸。
质量保证失效分析	受控制造测试电池，以基准测试密封边界极限、爆破压力和密封强度。	高时间 (± 0.1 s) 和热 ($\pm 2^\circ\text{C}$) 精度，适用于标准化测试方案。

规格参数	技术细节
产品编号	CC11
最大电池密封长度	500 mm
密封保压时间范围	1 – 99 s (可自由调节)
时间控制精度	± 0.1 s
密封头最高温度	250 °C
温度控制精度	$\pm 2^\circ\text{C}$
密封头材质	优质铜
密封宽度	5.5 mm (标准)
密封模具开槽	根据客户工程图纸完全定制
加热元件功率	800 W 加热管
电源要求	AC 220 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz, 2.2 kW
所需气压	≥ 0.6 MPa 压缩空气
操作驱动	带自动定时气动回程的脚踏开关
极耳定位系统	集成机械极耳对齐块
安全报警	超温/工艺偏差报警系统

规格参数

技术细节

机器重量

约 120 kg