

用于干法电池电极制造及正极组装的聚四氟乙烯（Ptfe）电池粘结剂粉末

货号: CL32



简介

优质聚四氟乙烯（PTFE）电池粘结剂粉末，专为干法电极制造和氧化银正极压片设计。该产品具有可靠的剪切原纤化性能、0.47 g/ml 的均匀堆积密度以及卓越的电化学稳定性，可优化实验室电池制造流程并提升活性物质的保持力。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池干法电极压延	使用加热辊压机对高镍 NMC、LFP 和硅碳复合电极进行无溶剂干法制造，制备自支撑薄膜。	消除溶剂干燥，防止活性物质开裂，并实现具有高面容量的超厚电极涂层。
氧化银 (Ag ₂ O) 正极压片	将单价氧化银粉末与 1% 至 5% 的导电石墨混合，在液压下压实成正极杯。	提供结构延展性，防止压片在处理和电解液润湿过程中破碎，并确保一致的压片密度。
固态电池正极复合材料	固体电解质粉末（硫化物/氧化物）与正极活性材料及导电添加剂的干法混合与剪切成型。	避免极性有机溶剂引起的化学降解，同时保持紧密的颗粒间离子和电子接触。
双电层电容器 (EDLC) 电极	由微原纤化氟聚合物网络支撑的厚型、高比表面积活性炭电极片的制造。	保持高开孔率以实现快速离子传输，同时提供卓越的机械柔韧性和剥离强度。
钠离子及新兴电池化学体系	将对水分敏感或对溶剂反应的钠正极化合物基体结合成柔性、坚固的电极结构。	提供一种无反应、无水的结合介质，保护对水分敏感的活性物质免受过早降解。
燃料电池及电解槽气体扩散层	掺入炭黑和催化剂配方中，用于微孔气体扩散层和催化剂涂层膜。	在压缩电池夹紧下赋予受控的疏水性能、机械弹性和精确的气体渗透通道。

参数	数值	测试标准/方法
产品编号	CL32	—
标准包装	1000 g / 包	目测/称重
外观	良好（均匀白色粉末）	目视检查
堆积密度	0.47 g/ml	JIS K 6892
标准比重 (SSG)	2.160	ASTM D 4895
平均粒径	680 μm	JIS K 6891
挤出压力 (RR36)	130 daN	标准测试方法
化学基底	聚四氟乙烯 (PTFE)	—
加工兼容性	干法剪切、辊压、加热压延、液压压实	—