

软包电池封边机 聚合物电池热压整平设备

货号: RB16



简介

用于聚合物电池最终精加工的手动软包电池封边机，配备 300 mm 铜制加热压板、可调温度控制、200 mm 封边长度，结构紧凑，适合实验室使用，可确保电池研发生产流程中折叠边缘的平整一致。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物软包电池最终精加工	在双折叠后的最终热压工序中压平聚合物电池的折叠边缘。	使用专用加热压板产生受控的平整边缘轮廓。
锂电池研发实验室	支持研究人员在开发电池格式、封装程序和组装顺序时制备软包电池样品。	提供用于手工工艺试验的可调温度工作台。
中试规模软包电池组装	适用于在评估或后续处理前需手动加工单个电池的中试工作流程。	在紧凑的占地空间内实现 200 mm 的边缘精加工操作。
电池工艺开发	用于建立和优化操作人员定位、加热和整平折叠电池边缘的程序。	允许对人工精加工步骤进行直接观察和调整。
学术电化学研究	支持大学和研究机构实验室为实验项目制造聚合物电池。	提供 AC110V/220V, 50/60HZ 电源兼容性，方便实验室部署。
电池封装试验	在比较封装材料或折叠配置时，对折叠的软包边缘施加热量和平面接触。	铜板和 <0.1 mm 的平行度提供了明确的接触面规格。
小批量电池制备	处理小批量电池制造、原型系列和验证样品的最终边缘整平。	提供专用手工工位，无需依赖临时加热表面。

参数	规格
现场对应项目编号	RB16
设备描述	用于聚合物电池的最终热压封边工序
操作方法	开启设备；将热压平板加热至所需温度；手动将双折叠电池垂直平放在热压平板上；通过加热压平电池折叠边缘
热压平板尺寸	300mm*300mm
热压平板材质	铜板
热压平板平行度	< 0.1mm
温度控制精度	±3°C
温度调节	可调
电源	AC110V/220V, 50/60HZ
功率	150W
热压封边长度	200mm
尺寸	300*300*460mm
重量	30KG