

软包电池铝塑膜短路测试仪 电池测试设备

货号: CD14



简介

使用我们精密设计的软包电池短路测试仪，在注液前对极耳与铝塑膜之间进行快速三点绝缘验证，从而提高电池生产良率。

[了解更多](#)

应用	描述	核心优势
软包电池中试线组装	在电解液注液前，对刚封口的软包电池进行在线自动化质量筛选。	在组装流程早期剔除短路电芯，消除不必要的电解液消耗。
商业化电动汽车电池制造	以每小时超过 900 片的速度，对大批量车规级软包电池进行高通量验证。	确保极低的缺陷率，并减轻由微小毛刺和极耳接触引起的下游热失控风险。
消费电子电芯生产	针对超薄、高密度智能手机、平板电脑和可穿戴设备软包电池配置的精密绝缘测试。	适应薄型电芯外壳，精度可达毫米级，且不会压伤边缘。
固态及先进电池研发	监测新型固体电解质、金属负极和复合软包膜之间的界面绝缘情况。	在低压接触下提供可靠的绝缘数据，支持下一代化学体系的原型开发。
来料电芯质量保证	在模块化封装作业前，对预封口的电芯包和电极组件进行批次验收筛选。	提供标准化、可重复的三点电阻验证，以强制执行供应商合规性。
封边后失效分析	在热压封口工艺后，对封边完整性和极耳间距进行针对性的实验室评估。	通过可调探针快速查明封口变薄、铝箔变形和内部隔膜位移问题。

参数	规格 (型号: CD14)
产品编号	CD14
主要功能	注液前短路测试 (极耳对膜 & 极耳对极耳)
检测范围	3点检测：正极耳、负极耳、铝塑复合膜
输入电源	单相 AC 220 V, 50 Hz (内部转换为 24 V DC)
工作气压	0.4 – 0.8 MPa
通量 / 容量	≥ 900 片 / 小时
兼容电芯尺寸范围	最大 L 150 mm × W 80 mm × H 12 mm
最大电芯基材尺寸	150 mm × 150 mm
接触探针机构	多轴可调位置高耐用接触探针
外部尺寸 (宽 × 深 × 高)	530 mm × 400 mm × 350 mm
设备总重量	30 kg
驱动系统	带机械导向的精密气动夹紧装置