

软包电池铝塑膜短路测试仪 锂电池测试设备

货号: CD13



简介

高精度软包电池短路测试仪，专为注液前极耳与铝塑膜之间的绝缘故障检测而设计，旨在最大限度地提高锂电池生产良率、工艺安全性和生产线质量控制效率。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
软包电池中试线制造	消费电子、无人机和医疗设备软包电池的注液前绝缘验证。	防止缺陷干电池进入注液和真空封装阶段，减少化学品浪费。
电动汽车电池质量保证	针对汽车电池模组的多极耳和大容量软包电池进行高速质量筛选。	识别微小毛刺和边缘密封损伤，消除电动汽车电池包在现场的热失控风险。
研发与电池原型设计	对新型极耳焊接技术、软包成型深度和层压包装材料进行精确验证。	提供可重复的绝缘基准数据，以优化电池组装工装和软包包装参数。
电池代工组装与质检	在注液前对代工生产的干软包电池进行快速进料和在线检查。	以每小时超过 900 片的高吞吐能力维持严格的质量把控标准。
固态及先进电池测试	原型固态电池和高压软包电池配置的电气绝缘测试。	提供可靠的三点接触测试，可适配新兴的电极化学体系和极耳几何形状。

参数	规格 (CD13)
型号	CD13
检测点	3点检测（正极耳、负极耳、铝塑膜）
主要功能	注液前极耳与铝塑膜之间的短路及绝缘测试
生产吞吐量	≥ 900 片/小时
适用产品尺寸 (长 × 宽 × 高)	最大 150 × 80 × 12 mm
最大适配电池尺寸	150 × 150 mm
工作气压	0.4 – 0.8 MPa
输入电源	单相 AC 220V, 50 Hz
内部控制电压	24V DC
探针配置	探针位置和间距完全可调
外部尺寸 (宽 × 深 × 高)	530 × 400 × 350 mm
设备总重量	30 kg