

软包电池二次真空封口机

货号: RB38



简介

通过配备自动冲孔、可调热封压力、精确温控和灵活设置的二次真空封口机，改善软包电池的封装工艺，以坚固的腔体结构实现可靠的电池封装。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子软包电池研发	在相关内部电池工艺步骤后，对实验性软包电池执行冲孔和二次真空封口操作。	为可重复的实验室电池制备创造受控的最终封装阶段。
电池中试线加工	支持重复的软包电池后处理，操作人员需要可调的温度、压力、时间和真空条件进行工艺开发。	允许根据定义的材料和工艺要求设置封口配方。
化成工艺软包后处理	在为后续处理或评估准备软包电池的工作流程中，在必要的冲孔步骤后进行二次真空最终封口。	在同一个专用工位中结合了冲孔和最终封口功能。
电极材料评估电池	生产密封的软包电池样品，用于评估活性材料、粘结剂、导电添加剂或电解液相关的电池配置。	有助于在对比电池构建中保持一致的封装处理。
固态及先进电池研究	支持软包格式的试验电池，其最终封装必须在受控的真空和热封条件下进行。	可调的工艺设置支持在不断变化的实验规格中进行开发工作。
学术电池实验室	为在有限实验室空间内生产软包电池的研究小组提供紧凑的设备选择。	在集成核心后处理功能的同时，使用标准的220V/50Hz电源和压缩空气。
软包封装工艺优化	能够在规定的操作范围内评估封口温度、压力、时间和封口厚度均匀性。	为技术团队提供可控变量，以优化最终封口程序。
小批量电池制造	支持生产不同产品尺寸但仍在最大封口尺寸能力范围内的软包电池。	便捷的格式调节减少了处理多种支持电池规格时的复杂性。

参数	RB38 规格
产品功能	软包电池冲孔及二次真空最终封口
腔体材料	铝合金
腔体特性	耐腐蚀；结构稳固
真空度	≤ -96Kpa (买方需提供真空泵)
封头温度	室温 ~ 250°C，可调
控温精度	±1.5°C
热封压力	0 ~ 7Kg/cm2，可调
热封时间	0 ~ 99秒，可调
封口边缘宽度	5±0.4mm (根据客户要求)
封口宽度长度	340mm
最大封口边缘尺寸	310mm
封口厚度范围	60~300um
封口厚度精度	任意两点封口厚度差 <15um

参数	RB38 规格
耗气量	每次封口操作约0.2L压缩气体
压缩空气工作速度	≥180次/小时
加热元件	500w加热管
加热时功耗	约0.6KW
电源	220V/50Hz
压缩空气源	0.5 ~ 0.7Mpa
外部尺寸	长600mm*宽650mm*高800mm
封头材料	铜
上下封头驱动	气缸驱动，通过两个线性导套
腔体盖驱动	气缸驱动，通过线性导套
冲孔能力	自动冲孔功能
支持的产品格式	不同电池规格，调节简单方便