

软包电池二次真空封口机（含除气与最终热封功能）

货号: CC15



简介

利用我们配备内置穿刺除气、高导热铜封头、精密气动直线导轨及坚固铝合金真空腔体的二次真空封口机，简化您的软包电池组装流程，实现稳定、气密的电池封装。

[了解更多](#)

应用	说明	主要优势
锂离子软包电池化成除气	在真空下刺破已化成软包电池的气袋，在最终气密封前排出化成产生的挥发性气体。	消除软包鼓胀，防止内部空洞，并确保电极堆叠压力均匀。
钠离子电池中试制造	对含有湿敏有机电解液的实验性钠离子软包电池进行最终真空包装和气密封口。	提供低至 -98 kPa 的快速真空循环，防止湿气进入并保护活性材料。
固态软包电池封装	为厚的多层聚合物电解质和混合固态电池软包结构提供均匀的高压热封。	在 60–300 μm 厚的阻隔膜上提供高达 7 kg/cm ² 的平行机械封口压力。
高倍率超级电容器最终封口	蒸发残留溶剂蒸汽，并为软包型超级电容器和混合超电容提供超紧密的边缘最终封口。	在整个 340 毫米封口边界上实现紧密的封口厚度均匀性（偏差 <15 μm ）。
电解液研究与配方测试	便于对含有挥发性添加剂及腐蚀性有机硅或氟化电解液的实验性软包电池进行清洁真空封口。	通过耐腐蚀铝合金腔体和易清洁的铜封头抵御化学侵蚀。
学术与工业电池研发实验室	作为多功能、多规格的台式最终真空封口机，用于原型验证、失效分析和小批量生产。	紧凑的占地面积（500 × 350 × 600 mm），可轻松集成到标准实验室和干燥房工作台上。

规格参数	CC15 数值 / 说明
产品型号标识	CC15
核心工艺能力	集成电池软包穿刺除气与二次真空最终封口
真空腔体材质	高强度耐腐蚀铝合金
封头材质	高导热铜合金
极限真空度	$\geq -98 \text{ kPa}$ （需外接真空泵）
封头工作温度	环境温度（室温）至 260 °C（连续可调）
温度控制精度	$\pm 2 \text{ }^{\circ}\text{C}$
热封压力范围	0 至 7 kg/cm ² （通过精密阀连续可调）
封刀总长度	350 mm
最大有效封口长度	340 mm
适用封口厚度范围	60 μm 至 300 μm
封口厚度一致性	任意两点间厚度偏差 < 15 μm
工装运动与导向	上下封头及真空盖均由气缸驱动，配双直线导轨衬套
额定总功率	1.0 kW

规格参数	CC15 数值 / 说明
电源供应	220V AC / 50 Hz , 单相
所需压缩空气供应	0.4 至 0.5 MPa (经调节的洁净干燥空气)
设备整体尺寸 (长 × 宽 × 高)	500 mm × 350 mm × 600 mm (工作部分)
设备总净重	120 kg