

带自动穿刺功能的软包电池二次真空封装机

货号: RB37



简介

带自动穿刺功能的软包电池二次真空封装机，具备温度、压力、封装时间可调，结构紧凑，电池封装性能精准等特点

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
软包锂电池组装	在软包电池注液和初步封口操作后执行自动穿刺和二次真空封口。	支持一致的电池封口，并减少最终封装过程中的残余气体。
电池研发	为实验性软包电池格式提供可调的温度、压力、封口时间和封装尺寸。	使研究人员能够在不更换整个设备平台的情况下评估工艺参数。
电池中试生产	支持小批量和中试规模电池制造的重复封装操作。	以紧凑的占地面积和实用的操作速度提供可重复的工艺条件。
固态及先进电池研究	可用于在材料和电池开发过程中需要受控真空封口的软包电池。	有助于为实验性电池架构保持稳定的封装条件。
电池质量与工艺验证	允许在工艺验证期间对封装压力、温度和保压时间进行受控调整。	更容易确定合适的封装窗口并比较样品性能。
高校与工业实验室	为电池工程、材料科学和学术研究设施提供专门的软包封装解决方案。	结合了简单的操作、灵活的调整和较低的安装要求。

参数	RB37-200	RB37-300
产品功能	软包电池自动穿刺及二次真空封口	软包电池自动穿刺及二次真空封口
腔体材料	铝合金；耐腐蚀且结构坚固	铝合金；耐腐蚀且结构坚固
真空度	≤ -96 kPa；真空泵由买方提供	≤ -96 kPa；真空泵由买方提供
封装头温度	室温至 250°C，可调	室温至 250°C，可调
温度控制精度	±1.5°C	±1.5°C
热封压力	0-7 kg/cm ² ，可调	0-7 kg/cm ² ，可调
热封时间	0-99 秒，可调	0-99 秒，可调
封装宽度	5 ± 0.4 mm，根据客户要求	5 ± 0.4 mm，根据客户要求
最大封装尺寸	200 mm	300 mm
封装厚度范围	60-300 μm	60-300 μm
封装厚度精度	任意两点间的封装厚度差 <15 μm	任意两点间的封装厚度差 <15 μm
耗气量	每次封装约 0.2 L 压缩空气	每次封装约 0.2 L 压缩空气
气动操作速度	≥180 次/小时	≥180 次/小时
功率	800 W	800 W
电源	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz

参数	RB37-200	RB37-300
压缩空气源	0.5-0.7 MPa	0.5-0.7 MPa
外形尺寸	长520 × 宽400 × 高600 mm	长500 × 宽350 × 高500 mm
自动穿刺	包含	包含
封装头驱动	带两个线性导向套的气缸	带两个线性导向套的气缸
腔体驱动	带线性导向套的气缸	带线性导向套的气缸