

用于锂电池制造的软包电池真空预封与顶侧封机

货号: CC10



简介

这款双模式真空预封与顶侧封机专为锂电池软包制造而设计，提供高达 250°C 的高完整性密封、-95 kPa 的深度抽真空能力、±0.1 秒的精确计时，以及在严苛研究环境中可靠的自动边缘对齐功能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子软包电池预封	在化成循环前，对注入电解液的软包电池进行抽真空和初步热封。	消除内部气囊，达到 -95 kPa 深度真空，确保电解液在电极层间均匀润湿。
软包电池顶侧封	在注液前，对铝塑膜外壳的顶部和侧面进行初步大气热封。	提供一致的 6 毫米软封焊缝，配合 ±2°C 的精确控温，防止针孔和阻隔层损坏。
固态电池封装	对需要高机械压力和精确边缘对齐的固态软包电池进行气密封装。	保持边缘距离公差在 0.5 毫米以内，保护脆弱的内部陶瓷或聚合物电解质隔膜层。
钠离子电池开发	对环境湿度和空气进入敏感的替代化学体系软包电池进行真空包装和最终封口。	提供 ±0.1 秒精度的可重复保压时间，确保新型化学配方的阻隔完整性。
超级电容器软封装	对非水系双电层电容器 (EDLC) 和混合型超级电容器电池进行高完整性密封。	均匀的热分布防止集流体和挥发性非水溶剂的热降解。
中试线电池质量保证	电池测试设施中的快速原型设计、样品批次组装和破坏性焊接强度验证。	灵活的手动调试模式和可调挡板支持在不同电池尺寸间快速切换。

规格参数	技术数值 / 详情 (CC10)
产品标识	CC10
操作模式	真空预封模式 / 顶侧封模式 (旋转开关选择)
最大软包电池尺寸	350 mm (长) × 350 mm (宽) × 12 mm (高)
最高封口温度	250 °C
温度控制精度	±2 °C
温控器类型	欧姆龙精密数字控制器
封口保压时间范围	1 – 99 秒 (完全可调)
定时器精度	±0.1 秒
封头配置	软封，6 毫米宽度
气缸规格	亚德客 (AirTAC) 气缸，缸径：Ø 63 mm
边缘对齐精度	自导向封头；封口边缘距离电池边缘 ≤ 0.5 mm
可达真空度	≥ -95 kPa
真空测量系统	松下数字显示真空表
自动化与控制核心	带精密时间继电器的 PLC 控制系统
机械可调性	手动调节模式、可移动定位挡板和集成空气过滤网

规格参数	技术数值 / 详情 (CC10)
外壳集成	分体式设计；电气控制箱放置在手套箱外部
设备整体尺寸	630 mm (长) × 420 mm (宽) × 730 mm (高)