

软包方形电池Ocv/Dcir测试机（带条码扫描与喷码功能）

货号: RB01



简介

自动化软包方形电池OCV和DCIR测试机，具备条码扫描、电压电阻测量、数据可追溯性及OK/NG分选功能，适用于软包电池生产线的高效电芯生产，并支持可靠的服务器集成。

了解更多

应用	描述	主要优势
软包电池生产线	对流经生产过程的软包电池进行自动条码读取、OCV测试、DCIR测试、结果评估和喷码。	将多项检测功能整合到一个协调的单元中，减少人工搬运。
来料电芯检测	在软包电芯进入后续制造或组装工序前，对其电压和内阻进行筛选。	有助于在早期识别电气异常材料，防止不合格电芯流入后续工序。
产线末端电气质量控制	使用高精度电压和电阻测量，根据设定的生产标准将成品软包电池分类为OK或NG。	为成品电芯输出建立了一致且可量化的质量检查点。
电池电芯可追溯性管理	将每个电芯条码与其电气测试参数和测试时间关联，并将信息传输至服务器存储。	为生产审查、质量分析和工艺责任追究提供可查询的产品级记录。
多规格软包电池制造	处理在指定宽度、高度、厚度和托盘尺寸范围内的电芯，允许一套系统支持多种产品规格。	当生产包含多种软包电池规格时，提高设备利用率。
自动化喷码与标识	在测试后进行喷码，同时保持电芯身份与检测数据之间的关联。	支持更清晰的材料识别和更有序的后续处理。

参数	规格
产品	软包方形电池OCV/DCIR测试机
产品编号	RB01
主要功能	条码扫描、OCV测试、DCIR测试、喷码、服务器数据传输、自动OK/NG判断
参考电芯尺寸	厚度 10 mm；宽度 74 mm；长度 172 mm
软包电池宽度范围	35–135 mm
软包电池高度范围	60–200 mm（含极耳）
软包电池厚度范围	3.5–13.5 mm

参数	规格
托盘长度 L	320–400 mm
托盘宽度 W	260–350 mm
托盘槽宽度 B	≥18 mm
托盘几何结构	槽位间水平和垂直间距均匀

参数	技术指标	备注
----	------	----

效率	8-10 PPM	实际效率取决于DCIR测试时间
一次通过率	≥99%	排除来料缺陷
设备功率	5 kW	设备运行功率
噪音	≤60 dB	稳定生产期间距离设备一米处测量

测量项目	规格
测试仪器配置	RB01 OCV与电阻测量配置
电压范围	0-5 V
内阻测量范围	0-50 mΩ
OCV精度	+0.01%
显示电压分辨率	0.01 mV
显示电阻分辨率	0.01 mΩ
交流阻抗频率范围	0-1000 Hz

参数	规格
DCIR测试仪额定值	5 V 300 A
内阻精度	+0.5%

流程阶段	设备功能
电芯识别	自动条码扫描仪读取软包电池条码
数据绑定	电芯条码与电气测试记录关联
电气测试	高精度仪器测量电芯电压和内阻
数据传输	测试参数和测试时间传输至服务器
数据存储	服务器自动记录并存储测试信息
结果反馈	服务器将评估结果返回给设备
质量判断	设备根据返回结果确定并分离OK/NG产品
产品标记	作为集成过程的一部分执行喷码