

# 3吨300×300毫米无油自动热压机，可选配Osha标准安全光幕

货号: XP72



## 简介

这款精密伺服驱动自动热压机可提供0-6000磅压力，配备300×300毫米双加热压板、最高300°C独立升温/保温温控、无油伺服执行器，可选配符合OSHA标准的光幕安全防护罩。立即联系我们获取报价。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
电池研究与电极制造	在受控温度和压力下将正负极粉末压制集成流体或组装软包电池，需要极高洁净度避免电解液污染。这款压机采用无油伺服驱动，支持搭配手套箱使用，是锂离子电池原型制作和固态电池开发的理想选择。	消除油污污染，保证电化学完整性，符合ISO洁净室标准。
聚合物薄膜压制	将聚合物颗粒或片材熔化并压制均匀薄膜，用于光谱分析或力学测试，需要精确控温和均匀压力。双区独立加热和升温程序控制可实现缓慢熔化和厚度均匀，避免出现过热点和聚合物降解。	获得平整、无空隙、结晶度和厚度均匀的薄膜，保证分析结果可重复。
微流控热压印	将微纳结构复制到热塑性基底上制备芯片实验室器件，需要高压分辨率和精确温度曲线，才能在不损坏精密模具的前提下转移精细特征。该压机压力分辨率小于20磅，支持升温/保温温控，确保在整个300×300毫米区域实现清晰图案转移。	高保真图案复制，模具磨损极小，可快速制备微流控芯片原型。
层压复合材料	在高温高压下粘合不同材料层（如金属、陶瓷、聚合物），通常需要多步压力曲线和精确温度梯度控制，才能实现无空隙粘合。可编程保压阶段和独立压板控制功能，可根据每种材料的玻璃化转变温度和固化动力学制定层压循环。	获得无空隙层压板，粘合强度均匀，适用于航空航天和电子封装领域。
XRF样品制备	将粉末样品压制用于X射线荧光分析的压片，需要密度一致以保证分析精度。伺服控制压力输出可制备密度和表面光洁度均匀的压片，消除操作人员差异，提升计数统计精度。	压片密度可重复，降低XRF测量的相对标准偏差，提高元素分析可靠性。
药物片剂配方研发	将粉末混合物压制成片剂，用于产品开发或小批量生产，需要精确压力控制和数据记录，符合质量源于设计（QbD）方法要求。可编程压力曲线和实时曲线监测可支持精确压片研究，帮助确定最佳压片参数。	精确的压力和保压时间数据支持规模化生产和监管申报，降低配方研发风险。
航空航天复合材料研发	在可控热循环条件下固化预浸料层或测试新型粘合剂体系，需要在台式设备上模拟高压釜条件。该压机的升温/保温温控和可编程压力能够模拟固化循环，允许使用小型试样完成材料鉴定，再扩大规模到生产用高压釜。	在实验室模拟生产固化曲线，加快材料筛选速度，降低开发成本。
陶瓷热压成型	利用陶瓷粉末成型烧结生坯，需要均匀压力分布和精确保压时间，防止开裂并获得高生坯密度。伺服执行器稳定的压力输出和可编程保压时间，消除了手动液压机常见的压力波动问题。	获得无裂纹生坯，密度均匀性提升，提高最终烧结零件的质量。

参数	规格
型号	XP72
最大压力	0-6000磅（约2.7公吨），伺服驱动，可编程压力/保压时间控制
压力分辨率	≤20磅（约9公斤），重复性高
驱动来源	伺服电机执行器，100%电动，无需液压油
压板尺寸	300×300毫米，双加热压板
最大开口	60毫米（买方需确认模具/样品高度）
工作温度范围	0-300°C
加热控制	独立双区控制，带升温/保温编程；支持加热速率控制
加热功率	4500瓦（4.5千瓦），保证快速加热

参数	规格
用户界面	7英寸彩色触摸屏，实时曲线显示和程序存储
电源	单相交流电220-240伏，60赫兹；北美地区建议使用220伏双火线。
冷却方式	循环水冷却；需要冷水机组或实验室水源。
可选安全配件	带光幕传感器的安全防护罩（符合OSHA标准），售价1100美元