

方形铝壳电芯自动分选机

货号: FX11



简介

自动化方形铝壳电芯分选机集条码追溯、精密电压与内阻测试、十档分类于一体，通过可靠的PLC控制、报警功能及本地生产记录，提升电池制造过程的产能、配组一致性及数据管控能力。

了解更多

应用	描述	主要优势
方形锂离子电芯分级	在电芯模组或下游组装前，根据设定的电压和内阻窗口对铝壳电芯进行分选。	提高所选电芯组内的电气一致性。
电池模组制备	在电芯进入模组生产工位前进行筛选和分类。	支持模组构建过程中更受控的电芯分配。
电芯制造终检	在电芯生产后应用自动条码扫描和电气测试，将合格品与不合格品分离。	将识别、测试和分流整合在单一工作流程中。
电芯来料检验	在采购或调拨的方形电芯进入受控库存或生产前进行评估。	为每个扫描的电芯提供记录在案的电压和内阻结果。
电池研发中试线	对中试生产的电芯进行分类，满足需要重复性电气配组的需求。	减少人工测试与分选工作，同时保留参数控制。
电池包配组	为后续人工收集至周转箱的电芯创建多个电气区间。	实现多达九个合格类别的实用化分组。
制造数据采集	在每个分选周期内捕获条码、电压、内阻、时间和运行状态。	建立本地生产记录，并提供可选的MES上传定制功能。

参数	规格
现场标识符	FX11
设备类型	方形铝壳电芯自动条码扫描、电压测试、内阻测试及分选设备
工艺流程	人工上料至料斗 -> 皮带输送 -> 自动条码扫描 -> 自动电压及内阻测试 -> 根据设定参数分流至对应档位 -> 工业PC数据记录保存 -> 人工收集至对应周转箱
控制架构	PC工业计算机加PLC控制
PLC职责	电池进料与输送
工业PC职责	条码扫描仪数据采集、电池测试仪数据采集、电压与内阻分档
输入电源（标准）	3.6KW, 220V AC输入, 50Hz/60Hz
输入电源（出口定制版）	3.6KW, 110V AC输入, 50Hz/60Hz（仅限出口，需定制）
工作气压	0.4-0.8Mpa
兼容电芯长度	60-260MM
兼容电芯厚度	20-80MM
兼容电芯高度	100-220MM
扫描设备	海康威视
条码兼容性	兼容二维码和条码

参数	规格
扫描通过率	99.5%
标准测试仪配置	FX11标准高速测试仪
标准测试仪电压精度	正负0.00001V
标准测试仪内阻精度	正负0.01毫欧
可选测试仪配置	FX11可选日系测试仪配置，需额外费用
可选测试仪型号	FX11可选测试仪配置A 或 FX11可选测试仪配置B
分选模块驱动	400W伺服电机
分选模块特性	精准定位，速度快
分选通道	9个合格档位，1个NG档位
最大分选档位	10档
电压设定范围	0.00000V-6.00000V
电压测试读取精度	正负0.00001V
内阻设定范围	000.00毫欧-999.99毫欧
内阻测试读取精度	正负0.01毫欧
生产效率	不低于550只电芯/小时
测试结果	重复测试，效果优异
工业PC处理器	Intel N100芯片
工业PC操作系统	Windows 10系统
运动控制器	信捷（Xinje）PLC
实时生产数据展示	条码 / 电压 / 内阻 / 时间 / 运行状态
数据存储	测试数据保存至工业PC本地磁盘
MES功能	MES数据上传可定制
设置与操作	调试简单；易学易懂；内置故障报警
断电保护	UPS电源，应对意外断电
报警与处理功能	声光报警、分选后自动停止、清料功能、满料报警、故障报警
运行参数配置	参数可根据客户实际需求设定
结构材质	优质厚冷轧板金与铝型材框架
移动性	万向移动脚轮
机器尺寸	长1840*宽1810*高1900MM
拆除进料输送带后的尺寸	长1840*宽1420*高1900MM
包装尺寸	长2000*宽1550*高2050MM
设备重量	约680KG
室内温度	-30°C~70°C
室内湿度	75%以下
工厂环境要求	无污染，无强电磁干扰