

方形电池自动测试分选设备

货号: FX08



简介

方形电池自动测试分选设备可测量开路电压和交流内阻，自动进行最多八个等级的分选配对，支持可追溯的数据库管理，每小时处理约600个电芯，确保锂电池生产中电池组的一致性。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
方形锂电池电芯生产	在电芯被分配到性能等级之前测试开路电压和交流内阻。	为下游电芯分选建立可测量的电气基础。
电池组电芯配对	在一次分选操作中，根据指定的电气参数将电芯匹配为多达八个组。	提高电池组装所选电芯的一致性。
电池组生产质量控制	在电芯进入电池组制造前应用自动测试、分选、标记和下料步骤。	通过受控的电芯分类保护电池组质量。
进料电芯检验	使用开路电压和交流内阻测量评估供应给生产作业的电芯。	为审查的电芯批次创建保留的测量记录。
边缘等级确认	使用规定的电压和电阻偏差控制对等级边界附近的电芯进行二次测试。	在将临界电芯分配到组之前提供更严格的检查。
生产线自动化	在协调流程中使用料斗批量上料、机械手分选和自动下料。	减少重复测试和分选处理中的人工参与。
工艺性能监测	存储电芯性能数据并呈现自动生成的曲线图和柱状图以供审查。	支持对产品质量趋势的长期观察。
电池研发与工艺改进	使用数据库记录和软件分析来比较不同时间的产品性能信息。	提供可指导配方开发和工艺流程改进的数据。

参数	规格
现场设备标识	FX08自动化测试与分选系统
核心测试功能	开路电压测试；交流内阻测试；分选与配对
分选参数	开路电压；交流内阻
单次操作最大分选配对组数	8组
数据采集	自动采集交流内阻和开路电压
分选过程控制	自动
上料方式	料斗批量上料
分选机制	机械手自动分选
下料方式	自动下料
标记机制	喷码标记机制
计算机与软件	工业计算机；软件系统；数据库功能
数据输出	自动生成的曲线图和柱状图；历史数据追溯；数据导出
数据保留	电芯性能数据的长期数据库管理

参数	规格
电阻测量仪器	FX08精密交流内阻测试仪, 1套
电压测量仪器	FX08自动电压测试仪, 1套
边缘等级二次测试电压偏差	$\pm 0.1\text{mV}$
边缘等级二次测试内阻偏差	$\pm 0.05\text{m}\Omega$
分选效率	$\geq 10\text{PPM}$
大致测试与配对能力	每小时约600个电芯
产品合格率	$\geq 99\%$
设备运行率	$\geq 95\%$
分选合格率	$\geq 98\%$
分选精度	99.9%
电源	220V, 0.5KW
气源	0.5 ~ 0.6 Mpa (干燥空气)
设备重量	$\geq 300\text{KG}$
外形尺寸	1600 (长) $\times$ 1600 (宽) $\times$ 1700 (高) mm