

用于实验室压制的可编程30吨自动液压机

货号: XP92



简介

这款30吨自动液压机通过可编程循环、恒定的力控制以及宽敞的140x160mm工作区域，简化了实验室工作流程。是XRF样品制备、电池材料压制和薄膜层压的理想选择。立即联系我们，获取量身定制的配置方案。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
XRF样品制备	将粉末状地质、水泥或金属样品压制成片，用于X射线荧光分析。	生产致密、均匀的压片，提高分析精度并降低检测限。
电池电极压制	在受控压力下将阳极和阴极粉末压成纽扣电池或软包电池电极。	确保电极密度和厚度均匀，从而在电池测试中获得可重复的电化学性能。
电池电极轧光	压缩涂覆的金属箔，以达到锂离子电池电极的目标孔隙率和厚度。	提高电极均匀性，直接增强电池容量和循环寿命。
热压印	利用热量和压力在热塑性薄膜上压印微米级图案（需要选配加热压板）。	能够快速制造微流控芯片、衍射光学器件和芯片实验室设备，并具有高复制保真度。
薄膜层压	在热量和压力下粘合多层聚合物薄膜或复合材料，以创建无缺陷的层压片材。	消除气泡和空隙，确保整个薄膜具有一致的机械和光学性能。
聚合物熔融与压制	将热塑性塑料颗粒熔融并压制成薄膜或测试样品，用于光谱分析或机械测试。	提供一种快速、可重复的方法来制备标准化样品，无需溶剂浇铸或挤出。
陶瓷生坯成型	将陶瓷粉末压制成近净形生坯，用于烧结。	确保密度均匀，最大限度地减少后续烧成阶段的翘曲和开裂。
质量控制样品制备	从粉末或颗粒材料中生产标准化的测试件，用于硬度、拉伸和压缩测试。	保证可重复的样品尺寸和压实度，这对于有效的质量控制方案至关重要。

参数	数值
型号	XP92
工作压力	0 - 30 吨
活塞行程	30 毫米
显示屏	7英寸触摸屏
语言	英文
电源	交流 220 伏, 50 赫兹
工作空间	140 × 160 毫米
尺寸 (长 × 宽 × 高)	230 × 390 × 420 毫米
重量	95 千克