

聚合物锂电池包装用旋转式二次真空封装机

货号: RB39



简介

聚合物锂电池包装用旋转式二次真空封装机，结合了双夹具交替加工、精密定位、受控热封、电解液回收以及 -95 kPa真空能力，并配有可调循环定时和触摸屏故障指示功能。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物锂电池二次封装	执行聚合物锂电池包装所需的真空抽取、气袋刺破和最终热封序列。	在一次受控的真空封装操作中集成了所需的工艺阶段。
软包电池中试线加工	支持在规定的最大电池尺寸内对软包电池进行重复装载、真空封装和卸载。	双夹具允许在另一个夹具处于封装区时准备下一个电池。
电池研究实验室包装	为需要更改设置和手动调节能力的实验室工作流程提供可调的封装温度和时间。	手动功能和可调操作值方便了工艺工作期间的设备调整。
混合电池规格生产	在规定的范围内处理不同尺寸的电池，并使用弹簧加气缸压缩方式以适应频繁的电池类型更换。	压缩布置旨在在产品频繁更换时保持真空电池的平整度。
注液电池真空包装	在真空包装过程中使用集成的转台回收槽和过滤真空管道。	有助于收集电解液并保护真空系统免受电解液回流影响。
受控封边位置	对密封位置相对于袋边缘至关重要的包装操作应用自动封头校正。	支持密封边缘与电池包装壳边缘之间的距离不超过 0.5 毫米。
生产设备设置与故障处理	提供触摸屏错误显示和手动操作功能，用于调整和操作审查。	使操作员能够直接在设备上获取故障信息和手动设置功能。

参数	规格
现场标识符	RB39
设备应用	聚合物锂电池真空包装工艺
工作站配置	带交替夹具的双工位旋转工作台
转台定位精度	+/-0.05 毫米
转台运动	每个启动按钮周期旋转 180 度
转台速度控制	变频驱动控制；转台速度可根据使用条件进行调节
封头工作温度范围	室温至 250 摄氏度
温度控制精度	+/-2 摄氏度
封头封口时间	可调，1-99 秒
时间精度	+/-0.1 秒
上下铜质热封头宽度	6 毫米；可根据用户要求定制
最大可封装电池尺寸	350 (长) x 140 (宽) x 12 (厚) 毫米
电池真空压缩方式	弹簧与气缸组合压紧
转台电解液特性	集成电解液回收槽；易于清洁和回收电解液

参数	规格
真空管路保护	真空管路中的电解液过滤装置，有助于防止电解液回流到真空系统并防止腐蚀
上封口条结构	气动气缸双连杆结构，实现上封口条平行运动
刺破刀与封口条距离	10 毫米以内
刺破刀配置	密集排列；适用于大型和小型电池
封头对齐	上下封头包含自动校正功能
封边位置	密封边缘与电池包装壳边缘距离：不超过 0.5 毫米
真空能力	-95 kPa 或以上
真空泵	客户自备
故障指示	触摸屏错误显示功能
设置操作	用于设备调整的手动功能
框架材料	铝合金
表面处理	钣金件喷涂灰白色烤漆；机械零件经过防锈处理