

聚合物锂电池软包二次真空封口机（旋转转盘式）

货号: CC09



简介

这款旋转转盘式二次真空封口机专为软包电池的高产能除气和最终封口而设计，具备双工位交替作业、最高250°C的精密温度控制以及集成式电解液过滤功能，旨在最大限度地提高中试线电池的制造效率和良品率。

了解更多

应用	描述	核心优势
聚合物锂离子二次除气	软包电池化成气袋的刺破及最终真空抽取。	在最终热封前消除内部气隙和挥发性残留物。
中试线软包电池组装	针对商用电动汽车（EV）及消费类软包电池的高节拍最终封口。	双工位旋转分度最大限度减少操作员等待时间，提升产能。
固态及软包研发	对敏感的软包封装固态及先进化学体系原型电池进行真空封口。	±2°C的精确控温和洁净的电解液过滤保护了脆弱的电池化学体系。
软包电池边缘修整与封口	沿电池气袋内缘进行精密热粘合。	严格的边缘对齐（0.5毫米以内）保留了紧凑的电池能量密度。
超级电容器最终封口	针对双电层电容器（EDLC）的高真空除气与封装。	深真空能力（-95 kPa）保证了水分去除和气密性封装。

规格参数	CC09 系统值
旋转工位配置	双工位180°分度转盘
转盘定位精度	±0.05 mm
最大可用电池尺寸	350 mm (长) × 140 mm (宽) × 12 mm (厚)
封口头温度范围	室温至 250°C
温度控制精度	±2°C (欧姆龙数字温度控制器)
封口停留时间范围	1 至 99 秒 (可调)
封口时间精度	±0.1 秒
标准封口头宽度	6 mm 铜制热封条 (可定制宽度)
软包边缘至封口余量	≤0.5 mm (自动工装导向对齐)
刺破刀至封口距离	≤10 mm (高密度多点阵列)
极限真空度	≥ -95 kPa (真空泵另配)
真空管路保护	集成式在线电解液过滤阱
转盘驱动机构	带变频电机调速的高精度凸轮分度器
核心自动化与控制	松下 PLC 配威纶通触摸屏 HMI
气动元件	亚德客（AirTAC）精密执行器和电磁阀
真空测量	松下数字真空压力传感器

规格参数	CC09 系统值
机架与外壳	高强度铝合金框架，灰白色烤漆钣金