

# 聚合物锂电池半自动铝塑膜成型机

货号: RB14



## 简介

聚合物锂电池半自动铝塑膜成型机可实现稳定的深冲成型、精确的尺寸控制、无皱褶的PP层保护、快速的模具更换，并在紧凑的电池生产环境中提供安全的操作保障。

## 了解更多

| 应用           | 描述                                   | 主要优势                              |
|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 聚合物锂电池软包外壳成型 | 在随后的电芯组装操作前，将铝塑复合膜成型为聚合物锂电池外壳。       | 受控的外壳几何形状，冲坑深度可达6毫米。              |
| 软包锂电池研发      | 当团队需要评估冲坑尺寸、薄膜性能和成型质量时，支持实验性外壳制备。    | 快速的模具更换和拉伸深度调整简化了设置变更。            |
| 中试规模软包电池生产   | 在裁切好的膜片手动定位到模具中后，以半自动循环生产成型外壳。       | 200-400件/小时的额定输出支持受控的中试 workflow。 |
| 单冲坑四边封外壳制备   | 成型最大冲壳尺寸为长150毫米 * 宽120毫米的单冲坑四边封配置外壳。 | 支持较大的单冲坑格式。                       |
| 单冲坑折叠式外壳制备   | 成型最大冲壳尺寸为长100毫米 * 宽100毫米的单冲坑折叠式外壳。   | 为折叠式外壳加工提供明确的格式。                  |
| 双冲坑折叠式外壳制备   | 成型最大冲壳尺寸为长100毫米 * 宽100毫米的双冲坑折叠式外壳。   | 在规定的范围内支持双冲坑折叠外壳布局。               |
| 软包外壳尺寸验证     | 生产成型外壳，可根据规定的成型公差审查长度、宽度和厚度。         | 明确的公差值支持工艺和质量评估。                  |
| 铝塑膜成型工艺开发    | 使用所需的模具配置，实现对拉伸深度、模具尺寸和成型边缘状况的比较。    | 精密模具设计旨在实现干净的和周围边缘，无鱼尾纹或塌角。       |

| 参数              | 规格                 |
|-----------------|--------------------|
| 产品项目编号          | RB14               |
| 应用              | 软包锂电池铝塑膜冲壳成型       |
| 成型配置            | 半自动                |
| 最大冲壳尺寸，单冲坑四边封型  | 长150毫米 * 宽120毫米    |
| 最大冲壳尺寸，单/双冲坑折叠型 | 长100毫米 * 宽100毫米    |
| 冲壳深度            | <=6毫米；冲坑无损伤，PP层无皱褶 |
| 最大铝塑膜片尺寸        | 长240毫米 * 宽160毫米    |
| 设备产能            | 200-400件/小时        |
| 动力源             | 3T                 |
| 电源              | AC220V/50Hz        |
| 功率              | 0.3KW              |
| 气源              | 0.5MPa-0.7MPa      |
| 设备重量            | 约150公斤             |

| 参数             | 规格               |
|----------------|------------------|
| 设备尺寸，长 x 宽 x 高 | 约460x320x925毫米   |
| 模具部分           | 根据冲壳尺寸确定         |
| 模具/模芯粗糙度       | 0.4              |
| 上下模平面度         | 0.02毫米           |
| 模芯平面度          | 0.02毫米           |
| 成型长度公差         | +/-0.2           |
| 成型宽度公差         | +/-0.2           |
| 成型厚度公差         | +/-0.1           |
| 结构布置           | 四导柱              |
| 安全防护           | 光幕和防护罩           |
| 结构材料           | 进口模具材料、高强度铬钢和合金铝 |
| 表面处理           | 环保电镀和烤漆          |