

半自动圆柱电池槽加工机

货号: GC06



简介

专为高精度圆柱电池制造而设计，这款半自动槽加工机提供可编程深度控制、耐电解液数字操作，并能以每小时400个单元的速度处理18650、21700和26650电池壳，适用于先进电池研究及中试生产线。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子18650 & 21700电池组装	在封口前对标准商业圆柱钢壳形成均匀的密封槽。	提供±0.1毫米内的恒定槽深，以确保密封盖的严密性并避免电解液泄漏。
大容量26650原型设计	为储能和电动汽车研究加工重型圆柱钢壳。	以刚性结构支撑和1.2毫米至2.0毫米的可调槽深适配更大的外形尺寸。
铝电解电容器外壳	在直径达Φ30毫米的小型至中型铝壳上压印圆周保持槽。	温和、受控的径向压力可防止在高速旋转过程中较软的铝基材发生壁变形。
电池研发与配方中试线	进行中试电池制造，以评估新型正/负极材料和电解液配方。	电池规格间的快速机械切换以及直观的PLC参数存储减少了试制设置的停机时间。
学术与工业材料研究	在大学和机构实验室中教学及原型设计先进的电化学储能架构。	安全、符合人体工程学的台式设计，具有简单的维护规程和数字速度验证。
超级电容器外壳准备	为高倍率超级电容器电池在薄壁金属外壳中制造结构保持槽。	通过超平滑的电动旋转型成型保持外壳的同心度和结构完整性。

参数	规格 (GC06)
产品标识	GC06
控制架构	带数字参数显示的PLC触摸屏控制器
输入硬件	耐腐蚀金属防水按钮
兼容壳体材料	不锈钢、镀镍钢、铝外壳
支持的圆柱规格	18650、21700、26650及其他标准圆柱钢壳
电容器外壳兼容性	外径达Φ30毫米的铝制电容器外壳
槽加工深度范围	1.2毫米 – 2.0毫米（连续可调）
槽加工宽度范围	1.1毫米 – 1.5毫米（标准刀片厚度配置）
加工精度	±0.1毫米
刀片使用寿命	> 1,000,000次循环
生产产量	最高400件/小时（半自动）
旋转速度调节	数字显示变速调速器
工作压缩空气压力	0.5 MPa – 0.7 MPa（气动驱动）
电力要求	220V AC / 50 Hz 单相
额定功耗	140 W

参数	规格 (GC06)
系统尺寸 (长 × 宽 × 高)	740毫米 × 250毫米 × 350毫米
净重	37 kg
维护润滑目标	导柱、旋转衬套、滑动导轨和驱动组件