

用于锂离子电池的Series 9高镍Ncm多晶及单晶正极材料

货号: CL05



简介

这款优质的Series

9高镍NCM正极材料专为高能量密度锂存储系统设计，具有超高容量、卓越的首周效率、低残锂含量以及优异的循环稳定性，适用于圆柱、方形和软包电池。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
汽车EV动力电池	用于电动乘用车和商用车队动力系统的方形和软包配置高能电池制造。	通过214~217 mAh/g的容量最大化车辆续航里程，同时保持长期循环保持率。
高性能圆柱电池	应用于使用多晶粉末的18650、21700和4680圆柱规格，用于电动工具和高性能电动汽车。	为快速自动化卷绕提供高初始库仑效率和卓越的压实密度。
高端消费电子	用于高端智能手机、超极本和可穿戴设备的薄型软包电池，在紧凑空间内要求最大能量密度。	实现高体积能量密度的薄电极涂层，并在长期使用中最小化膨胀。
商业航空与无人机	用于无人机（UAV）、电动垂直起降飞行器（eVTOL）和电动船舶推进系统的轻量化、高容量电池组。	在提供可靠高压放电曲线的同时，减轻电池组总重量。
电网级储能	在高利用率工作周期下运行的先进储能系统，需要高往返能量效率。	在受控热条件下提供持续数千次的耐用性，降低衰减率。
固态电池研究	用于固态和半固态电池原型设计及界面表征的功能性正极活性材料。	低表面残碱确保了与聚合物、氧化物和硫化物固态电解质的高界面兼容性。

参数	CL05-C2 (多晶)	CL05-S (单晶)
产品编号	CL05	CL05
化学分类	Ni90 高镍 NCM	Ni90 高镍 NCM
晶体结构 / 形态	多晶球形团聚体	单晶颗粒
中位粒径 (D50)	12 ± 1.0 μm	3.5 ± 1.0 μm
表面残留 OH ⁻	≤ 0.20 wt%	≤ 0.20 wt%
表面残留 CO ₃ ²⁻	≤ 0.20 wt%	≤ 0.20 wt%
比放电容量 (0.1C, 扣电)	217 ± 3 mAh/g	214 ± 3 mAh/g
首周效率 (0.1C, 扣电)	89 ± 1 %	87 ± 1 %
适用电池规格	圆柱、方形、软包	方形、软包
推荐加工环境	干燥房 (露点 ≤ -40°C)	干燥房 (露点 ≤ -40°C)