

## 伺服驱动聚合物电池顶侧封机 固态电池热封设备

货号: CC07



### 简介

探索高精度伺服驱动聚合物电池顶侧封设备，专为软包电池和固态电池制造设计，具备高达250kg的可编程压力、300°C的精确温度控制以及卓越的封头平行度，确保一致的密封效果。

### 了解更多

| 应用           | 描述                                  | 核心优势                                          |
|--------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 聚合物锂离子软包电池封口 | 对铝塑膜外壳进行顶边和侧边的热熔密封。                 | 确保完全阻隔水分渗透，防止危险的挥发性电解液泄漏。                     |
| 固态电池软包封装     | 对需要精确压力调节以避免内部层剥离的特种固态电解质软包电池进行封口。  | 提供均匀、低冲击的机械压力，保护脆弱的固态电解质-电极界面。                |
| 电池研发与化学原型设计  | 制作具有不同极耳厚度、密封胶粘剂和活性物质负载量的实验性软包电池设计。 | 数字触摸屏上的快速参数调整使研究人员能够迅速优化保压时间、温度和压力。           |
| 中试线电池制造      | 作为半自动、中小批量中试组装线中的主要顶侧封工位。           | 高运行可靠性（合格率≥99.8%）可最大化生产产出并减少昂贵的材料浪费。          |
| 超级电容器与超电容组装  | 密封容纳高能量双电层电容器的柔性层压外壳。               | 提供可靠的边缘粘合，能够承受动态充放电循环期间的内部压力变化。               |
| 多极耳电芯封装      | 封装配备宽镍、铜或铝端子极耳的高倍率电池组。              | 卓越的模具平行度（≤0.02 mm）可防止极耳密封处被挤压以及导电引线周围出现微通道空隙。 |

| 参数类别     | 规格详情（型号：CC07）                       |
|----------|-------------------------------------|
| 适用电芯尺寸   | 长度≤200 mm，宽度≤200 mm（含气囊）；厚度：5-25 mm |
| 标准封头宽度   | 5 mm（可根据要求定制尺寸）                     |
| 封头平行度    | ≤ 0.02 mm                           |
| 加热元件功率   | 每个加热棒800 W                          |
| 温度控制范围   | 室温至300°C（通过触摸屏调节）                   |
| 温度控制精度   | ±3°C                                |
| 封口压力范围   | 5 kg至250 kg（通过触摸屏编程）                |
| 封口保压时间范围 | 0至99秒（通过触摸屏编程）                      |
| 生产产能     | ≥ 1 PPM（每分钟件数，视工艺而定）                |
| 产品合格率    | ≥ 99.8%（不含来料缺陷、人为失误和外部工艺因素）         |
| 设备故障率    | ≤ 2%（不含外部公用设施和原材料差异）                |
| 气源要求     | 0.5至0.7 MPa，流量：100 L/min            |
| 电源供应     | 单相 AC 220V ±10% / 50 Hz，总功率：2.5 kW  |
| 设备尺寸     | 约 长570 mm × 宽550 mm × 高1320 mm      |

|      |                    |
|------|--------------------|
| 参数类别 | 规格详情 ( 型号 : CC07 ) |
| 设备净重 | 约 150 kg           |