

伺服聚合物电池顶侧封机

货号: RB21



简介

伺服聚合物电池顶侧封机专为软包锂电池封装设计，提供可调的温度、压力和保压时间控制，具备可靠的单工位密封性能，为需要一致且受控密封效果的实验室生产和工艺开发应用提供高良品率。

了解更多

应用	描述	主要优势
聚合物锂电池顶封	将聚合物锂电芯放入专用夹具后，对其顶边进行密封。	受控的温度、压力和时间设置，实现定义的顶封周期。
软包锂电池侧封	执行软包锂电池格式的侧封装作业。	单工位夹具处理支持单个电芯的有序加工。
电池研发样品制备	支持在迭代电芯开发过程中对实验室开发的软包电芯样品进行密封。	触摸屏可调工艺设置，允许研究人员建立指定的密封条件。
中试规模软包电芯制造	为处理单个电芯的中试操作提供专用手动密封工作站。	≥1 PPM的产能支持受控小批量工作的实用周期速率。
电池封装工艺开发	通过调整热、压力和保压参数，实现对封装条件的评估。	无需更改基本的手动装载顺序即可调整设置。
软包电芯精加工	在电芯定位并夹紧在夹具中后完成密封操作。	夹具位置检测和伺服封头运动提供明确的加工序列。
电池教育与技术培训	允许操作员和学生学习软包电芯装载、夹紧、定位、密封、返回和卸载的物理阶段。	手动夹具移动提供了每个封装步骤的直接可见性。

参数	RB21-200	RB21-400
现场型号标识	RB21-200	RB21-400
兼容电池密封范围	长度≤200 mm，宽度≤200 mm（含气袋尺寸），电池厚度5-25 mm	长度≤400 mm，宽度≤350 mm（含气袋尺寸），电池厚度5-25 mm
封头密封宽度	5 mm（可根据客户要求定制）	5 mm（可根据客户要求定制）
封头平行度	≤0.02 mm	≤0.02 mm
加热管功率	800 W/根	800 W/根
控温精度	±3°C；触摸屏可调，室温至300°C	±3°C；触摸屏可调，室温至300°C
密封压力	触摸屏可调，5-250 kg	触摸屏可调，50-300 kg
密封时间	触摸屏可调，0-99"	触摸屏可调，0-99"
产能	≥1 PPM	≥1 PPM
设备尺寸	长570 × 宽550 × 高1320 mm（最终尺寸以实际设备为准）	长570 × 宽550 × 高1320 mm（最终尺寸以实际设备为准）
设备重量	约150 kg	约150 kg
电源	AC220V±10%/50Hz，总功率2.5 KW（以最终实际设计为准）	AC220V±10%/50Hz，总功率2.5 KW（以最终实际设计为准）
气源	0.5~0.7 Mpa, 100 L/min	0.5~0.7 Mpa, 100 L/min
合格率	≥99.8%（不含来料缺陷、人为因素、工艺因素等）	≥99.8%（不含来料缺陷、人为因素、工艺因素等）

参数	RB21-200	RB21-400
设备故障率	≤2% (不含来料缺陷及工厂电源、气源等影响)	≤2% (不含来料缺陷及工厂电源、气源等影响)