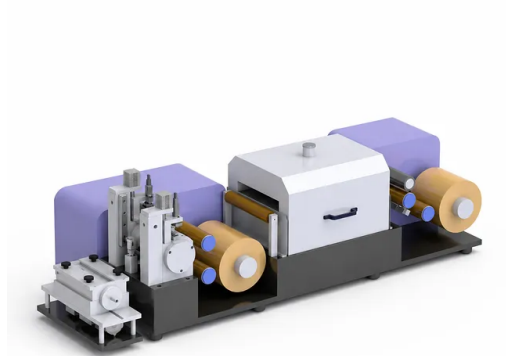


用于卷对卷电极涂布的狭缝挤压涂布机

货号: TB23



简介

本款狭缝挤压涂布机通过精密注射泵供料、受控红外干燥以及适用于手套箱的紧凑型设计，实现非接触式卷对卷电极涂布。适用于固态电池、功能薄膜及实验室工艺开发，其可重复的涂布效果、卷材纠偏及温度均匀性可有效支持实验结果。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池电极开发	将正负极浆料涂布在铝箔或铜箔上，用于实验室配方和工艺研究。	支持电极涂布条件的受控卷对卷评估。
固态电池研究	支持可放入手套箱内的紧凑型涂布工作流程，用于受控气氛下的开发。	有助于将涂布和干燥集成到面向手套箱的研发环境中。
电池样品线工艺开发	用于在规模化生产前探索浆料粘度、固含量、干膜厚度、涂布速度和烘箱条件。	为工艺参数筛选创造可重复的实验条件。
FCCL制造研究	在材料和工艺研究期间，将合适的浆料或涂层材料涂布到柔性覆铜板基材上。	提供带有伺服张力和EPC纠偏的连续卷材处理。
光学薄膜涂布	支持涉及适用功能浆料和需要一致传输与干燥的薄膜基材的开发工作。	结合了非接触式涂布与受控红外烘箱处理。
高端胶带开发	实现实验室对卷材基材上粘合剂及相关功能层的涂布研究。	在工艺过程中保持卷材对齐和收卷控制。
功能薄膜研究	支持材料科学实验室中一系列适用浆料和基材的涂布试验。	适应2000至10000 mPas的浆料粘度和20%至80%的固含量。

参数	规格
产品编号	TB23
涂布方式	简易狭缝挤压涂布；适用于连续涂布
狭缝模头材质	SUS630
浆料供料配置	精密注射泵
单次材料处理容量	1 L
涂布速度	0~0.5 m/min，取决于干燥条件
操作基材厚度 - 铝箔 (Al)	8~30 um
操作基材厚度 - 铜箔 (Cu)	6~20 um
涂布辊面设计宽度	230 mm
保证涂布宽度	最大 200 mm
涂布精度	+/-3 um
适用浆料粘度	2000~10000 mPas
适用固含量范围	20~80%
单面涂布干膜厚度范围	10-200 um

参数	规格
烘箱长度	500 mm
最高烘箱温度	150°C
烘箱温差	≤ +/- 2.5°C
涂布辊圆跳动	≤ +/- 1.5 um
涂布辊表面粗糙度	Ra0.4
涂布辊直线度	≤ +/- 1.5 um
涂布辊表面处理	硬铬电镀
导辊表面处理	氧化金属铝辊表面
放卷和收卷张力控制	伺服自动张力控制
放卷和收卷纠偏配置	光电自动纠偏；自动EPC控制
自动EPC行程	50 mm
纠偏对齐精度	+/- 0.5 mm
最大放卷直径	Φ200 mm
胀轴最大承载能力	30 KG
上料方式	卷材，3英寸胀轴
主控制系统	触摸屏、PLC、伺服系统
电源	220V/50Hz
功率	4KW
气源	0.4MPA
重量	250KG
外形尺寸	长1650mm x 宽700mm x 高520mm (开盖后高650mm)