

分体式自动热压机 400X600Mm热板 12Kw双区加热 Pid程序控制

货号: XP42



简介

专业级分体式自动热压机，配备大型400x600mm热板、12kW双区加热系统以及PID可编程温度/压力控制。包含水冷系统以实现快速循环。适用于电池电极层压、复合板材成型及宽幅薄膜压制。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
聚合物薄膜层压	宽幅聚合物薄膜和板材的热压，包括PTFE、PE和PVDF	在400x600mm区域内均匀的压力和温度确保无缺陷粘接
复合板材制造	碳纤维、玻璃纤维增强复合面板的制造	精确控制固化曲线，提高机械性能和重复性
电池电极加工	锂离子电池电极的层压和压延	均匀的压实可提高电气性能和使用寿命
汽车内饰组件	轻量化内饰面板的成型，如门饰板和仪表盘部件	可扩展的生产，质量一致，适合材料开发
多腔橡胶硫化	同时压制多个橡胶部件或硅橡胶片	高通量，双区加热确保所有腔体均匀固化
半导体封装	电子产品的封装薄膜和热界面材料层压	可编程多段压制消除气泡，确保可靠性

参数	规格	备注
型号	XP42	分体式自动热压机
结构类型	分体式	压机框架与控制柜分离
最大工作压力	0 - 20 T (公吨)	支持PID自动控制和压力保持
热板尺寸	400 × 600 mm	宽幅双热板
开口高度	220 mm	可容纳较厚的模具或样品
行程	60 mm (或以实际液压缸为准)	
工作温度范围	0 - 300 °C	最高支持300°C
加热功率	12 kW (2 × 6000 W)	上下热板独立控制
温度/压力控制	PID可编程控制器	7英寸工业触摸屏，多段编程
热板冷却方式	循环水冷	建议选配专用冷水机以实现更快冷却
电源	AC 380V-400V 50Hz 三相 (推荐) / AC 220V 50Hz (需要大电流电源)	购买前请与销售人员确认实验室电源条件
外形尺寸 (约)	1100 × 550 × 1300 mm	参考值，可能因分离放置而异