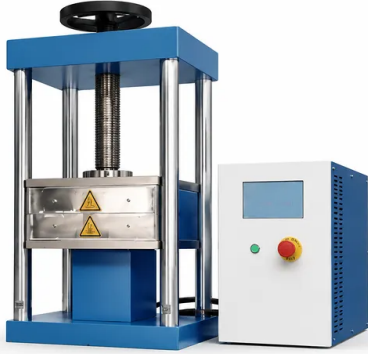


分体式自动液压热压机 30吨 350X350Mm 双加热板

货号: XP37



简介

分体式自动液压热压机，压力30吨，配备350x350mm双加热板，采用PID温度和压力控制，集成水冷系统，专为电池电极制备、聚合物成型、薄膜层压等研究和工业实验室提供精确、可重复的样品制备解决方案。

了解更多

应用	描述	主要优势
聚合物与橡胶成型	将热塑性塑料、弹性体和橡胶化合物模压成测试样品或小批量产品。	均匀的热量和压力确保部件无孔隙且机械性能一致。
复合材料层压	在热量和压力下固化并粘合层压复合材料，如碳纤维预浸料或多层薄膜。	精确的温度和力曲线实现最佳的层间粘合。
电池电极制备	将锂离子电池电极浆料热压到金属集流体上，以提高密度和粘附力。	增强电极导电性和结构完整性，从而获得更高性能的电池。
薄膜生产	熔融并压制聚合物颗粒或薄膜，以制造用于研究或原型生产的薄而均匀的片材。	受控冷却可快速稳定薄膜厚度和形态。
粉末压片成型	将粉末状药品、陶瓷或化学品热压成致密、高强度的片剂。	可编程保压压力可实现类似烧结的致密化，而无需专用熔炉。
热压印	利用热量和压力将微米或纳米级图案从母模转移到热塑性基底上。	精确的力和温度控制可高保真地复制特征。
工业XRF样品制备	在受控的热量和压力下将粉末样品压制成熔融珠或压片，以进行一致的X射线荧光分析。	消除矿物学和粒度效应，实现更精确的元素分析。

参数	数值
型号	XP37
类型	分体式自动热压机
最大工作压力	0 – 30 T (可调)
加热板尺寸	350 × 350 mm (双加热板，大面积加热)
加热板工作温度	室温 – 300 °C
加热功率	5,400 W (2 × 2,700 W, 独立双区)
温度控制方式	PID智能可编程控制器
压力控制方式	PID自动程序保压/泄压控制
活塞行程	60 mm
最大开档	180 mm
加热板冷却方式	循环水冷却；可连接自来水或外部冷却器
控制界面	7英寸工业级触摸屏
电源	AC 220 V / 50 Hz (标准)；可选240 V / 60 Hz或110 V / 60 Hz
外形尺寸(约)	780 × 440 × 620 mm (待确认)

参数	数值
净重 (约)	360 kg (待确认)
安全认证	CE认证