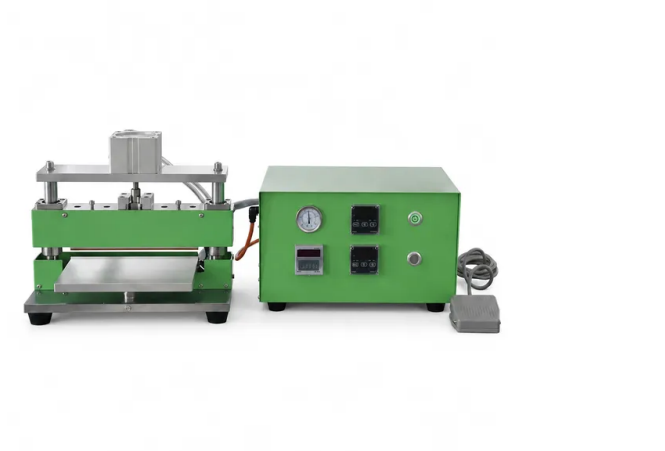


分体式软包电池顶侧封机

货号: CC05



简介

专为惰性气体手套箱集成而设计，这款分体式软包电池顶侧封机提供精密热压封合、独立的双铜模温度控制以及可调气动压力，适用于高完整性的锂电池封装研究。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子软包电池原型制作	实验室规模电池组装线中多层铝塑膜外壳的顶部和侧边密封。	提供具有均匀粘合厚度的防漏密封，防止电解液泄漏和水分进入。
惰性气体手套箱封装	在受控的水分和氧气（氢气或氮气）环境中对预注液软包电池进行最终密封。	分体式模块化设计适合标准过渡舱，不会产生排气或导致手套箱内部过热。
固态电池组装	用于固态和凝胶聚合物电解质原型的先进高阻隔软包外壳的热粘合。	独立的温度控制允许精细调节热输入，从而在不造成热降解的情况下粘合特殊阻隔膜。
钠离子与锂硫电池研究	需要精确保压时间和可定制密封压力的实验性电池封装。	快速参数调整能够快速筛选替代阻隔膜和密封曲线。
电池材料质量控制	破坏性和非破坏性密封完整性测试、焊接爆破评估和层压粘合质量鉴定。	确保可重复的基准密封参数，以准确评估层压粘合强度和失效阈值。
中试规模生产	需要快速切换顶封和侧封步骤的小批量、多品种电池制造。	顶封和侧封阶段之间无需更换模具，显著缩短了灵活生产设置中的周期时间。

参数	规格 (CC05)
产品编号	CC05
设备架构	分体式配置（独立密封单元与外部控制站）
密封模式	顶封与侧封（通用模具，免工具操作）
密封模具材料	高导热实心铜
上模标准温度	180 °C（可通过数字控制器调节）
下模标准温度	180 °C（可通过数字控制器调节）
温度控制方式	双独立数字PID控制器，带PV/SV显示
密封保压时间	标准 2 – 3 秒（可调 0 – 99 秒）
驱动机构	气缸，带双精密线性导轨衬套
压缩空气要求	≥ 5.0 kg/cm² (≥ 0.5 MPa)
兼容包装材料	铝塑膜 / 聚合物软包外壳
电源	AC 220 V ± 10% / 50 Hz
额定功耗	0.5 kW
设备重量	35 kg