

三合一静置预封二封机

货号: RB29



简介

三合一静置预封二封设备集真空电解液浸润、受控热压及软包电池重复封装功能于一体，通过可调节的压力和温度，为实验室中试线及研究环境提供可靠的电芯制造流程。

了解更多

应用	描述	主要优势
软包电池电解液填充	支持铝塑膜软包电池注液后的真空辅助浸润，有助于电解液与极片更充分结合。	将真空处理与电池封装工作流集成。
软包电池注液后静置	在注液后、抽真空及热预封前提供 0-9999S 的可调静置阶段。	允许根据相关电芯工艺程序设置停留时间。
软包电池真空预封	在静置操作后对软包电池铝塑外壳进行抽真空并执行气动热预封。	在同一设备中结合了抽真空和热封功能。
软包电池二封	包含用于软包电池封装操作的二封功能。	将二封与静置和预封功能整合。
圆柱电池电解液处理	将真空辅助电解液浸润能力应用于圆柱电池电解液填充工作。	支持真空环境下电解液与极片的接触。
电池研发及中试电芯开发	为实验室电芯工艺开发提供可调的时间、压力、温度和封口时长设置。	为工程团队提供用于评估电池封装条件的明确工艺控制。

参数	规格
现场标识符	RB29
功能	二封、静置、预封
适用电池类型	软包电池和圆柱电池
主要工艺	真空辅助电解液浸润；注液及静置后软包电池铝塑外壳的真空抽取与热预封
腔体材质	铝合金
腔体特性	耐腐蚀；结构强度高
静置时间	0-9999S 可调
静置压力	可调
真空度	-95KPa 以上（买方提供真空泵）
封头材质	黄铜
封头温度	室温至 250°C，可调
温控精度	±2°C
热封压力	0-8Kg/cm² 可调
热封时间	0-99 秒可调
封边宽度	5mm；其他宽度可定制

参数	规格
封刀长度	400mm
封头平行度验证	使用三层无碳复写纸，在 0.6MPa 封头气压和 200°C 下封印均匀
压缩空气消耗	每次封口约 0.2L 压缩气体
气动操作速度	≥180 次循环/小时
加热元件	500W 加热管
加热功耗	约 1KW
电源	220V/50Hz
压缩空气源	0.4-0.6Mpa
手套箱压缩空气要求	若在手套箱内使用，气缸动力源必须使用与手套箱内相同的工作气体
主机尺寸	长 710mm x 宽 560mm x 高 640mm
电控箱尺寸	长 450mm x 宽 400mm x 高 260mm
重量	约 60KG