

带300×300Mm加热板的40吨超高温自动热压炉

货号: XP70



简介

本超高温自动热压炉专为极端实验室工况设计，可实现500°C精准加热、40吨可编程压力控制，配备双独立300×300mm加热板与CW5200主动水冷系统，为先进材料研究提供稳定持久的安全性能保障。

了解更多

应用场景	说明	核心优势
先进陶瓷烧结	利用最高500°C的加热能力，将氧化铝、氧化锆、碳化硅等陶瓷粉末致密化为高密度近净成型零件。可编程压力曲线有助于消除孔隙率，改善力学性能。	无需单独烧结炉即可获得高密度陶瓷，节省时间与能源。
电池材料研发	适合在控温控压条件下压制固态电解质 pellet、电极膜与纽扣电池组件。双独立加热板保证厚度与密度均匀，这对可重复的电池性能至关重要。	可精准控制电极微观结构，获得稳定一致的电化学结果。
聚合物薄膜制备	可加工高温热塑性塑料、聚酰亚胺薄膜与PTFE板材。独立控温避免薄膜粘连，保证整个300×300mm加工区域厚度均匀一致。	可生产用于电子、航空航天、生物医学领域的高品质薄膜，厚度偏差极小。
粉末冶金压制	将铁、钛、铝等金属粉末压制生成坯，随后在控压条件下高温烧结，单工序即可获得高强度高密度零件。	相比分开的压制与烧结工序，减少加工步骤，提升材料均匀性。
复合材料层压	可制备多层复合材料，包括碳纤维增强聚合物与金属基复合材料，通过精准的温压工艺实现无空隙粘接与最佳纤维浸润。	通过严格控制工艺参数，提升层间附着力与力学性能。
高温胶粘剂粘接	使用需要最高500°C固化的特种胶粘剂粘接零件。可编程升温 and 保温工艺确保完全交联，不会对敏感基材造成热损伤。	为航空航天、汽车、电子装配提供最高粘接强度与可靠性。
模具测试与验证	在真实高温高压条件下评估模具与工装性能。实时曲线追踪可在规模化生产前发现设计缺陷。	在开发周期早期发现潜在模具失效问题，节省成本。
学术与政府研究	为材料科学、地质学、工程领域的基础研究提供多功能平台，探索全新加工窗口。配方存储与直观界面简化可重复实验流程。	助力研究者放心探索材料性能的全新边界。

参数	规格
型号	XP70
压力范围	0-40吨（液压，压力与保压可编程）
加热板尺寸	300×300mm（双加热）
加热板最大间距	50mm（购买前请确认模具厚度）
最高温度	500°C
温度控制	双板独立可编程升温-保温控制
加热功率	5000W（5kW）
冷却系统	CW5200工业水冷机（标配）
用户界面	7英寸彩色触摸屏，曲线显示与配方存储

参数	规格
主机整体尺寸	400×490×580mm (宽×深×高, 不含水冷机)
主机净重	约320kg (不含水冷机)
电源要求	单相交流220V 50Hz, 建议配备32A专用回路
标配物品	CW5200水冷机, 工具包, 说明书
运输与操作 (CIF迪拜)	设备与水冷机运送至迪拜港口/机场; 买方负责清关、关税与内陆运输
安装前说明	需要32A专用回路, 水冷机需6-8L蒸馏水/去离子水, 卸货需要叉车或液压升降机 (整箱重量约400kg)