

超高温自动实验室热压机 10吨 400°C 300×300Mm

货号: XP91



简介

了解这款10吨自动实验室热压机，支持最高400°C超高温，配备300×300mm加热板。适用于先进高分子聚合物加工，可实现可编程压力和双压板PID温控，保障结果精度。浏览我们全系列产品。

[了解更多](#)

| 应用场景 | 说明 | 核心优势 |
|----------------|----------------------------|----------------------------|
| 聚酰亚胺 (PI) 薄膜生产 | 生产用于柔性电子和绝缘材料的耐高温薄膜 | 通过精准的温度/压力控制，实现均匀厚度和优异介电性能 |
| PEEK复合材料成型 | 用于航空航天和医疗植入物的碳纤维填充PEEK压制成型 | 确保纤维完全浸润，获得无孔隙、高强度层压板 |
| 热塑性塑料热压印 | 在聚合物基底上复制图案，用于微流控芯片和MEMS | 平整平行的压板和可编程压力斜坡，可实现高保真特征转印 |
| 电池电极层压 | 在受控温度和压力下层压锂离子电池电极片 | 提升活性材料附着力和电极均匀性，对电池性能至关重要 |
| 聚合物样品制备 | 按照ASTM/ISO标准压制成型测试样片 | 生产尺寸精准、可重复的试样，人为操作偏差极小 |
| 分析用薄膜熔融制备 | 将热塑性颗粒熔融制成薄膜，用于FTIR或XRF分析 | 可快速稳定制备出无气泡的纯净薄膜 |
| 多层薄膜层压 | 在加热加压下将多个聚合物层粘合，用于阻隔包装 | 实现强层间粘合，不会残留气泡或分层 |
| 光伏封装 | 层压EVA或POE等太阳能电池封装材料 | 确保厚度均匀、无气泡封装，延长组件使用寿命 |

| 参数 | 规格 |
|--------------|-------------------------------------|
| 型号 | XP91 |
| 最大压力 | 10吨 (100kN) |
| 压力控制 | 可编程多阶段自动加压、保压、泄压 |
| 工作温度 | 室温至400°C |
| 加热控制 | 双压板独立PID，可编程升温/保温/降温 |
| 加热功率 | 3500W |
| 压板尺寸 | 300×300mm |
| 开档行程 | 60mm |
| 冷却方式 | 循环水冷；可选配专用冷水机 |
| 电源 | AC 220-240V, 50/60Hz 单相 (美国标准为60Hz) |
| 外形尺寸 (长×宽×高) | 400×490×580mm |
| 净重 | 280kg |