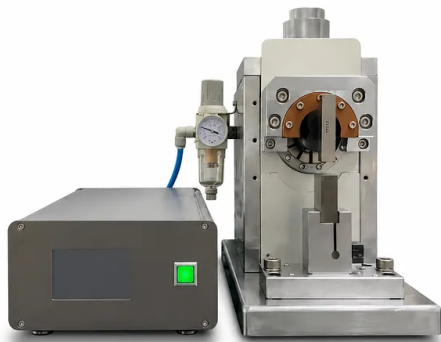


用于手套箱的超声波金属焊接机，适用于电池极耳与盖帽焊接

货号: DH01



简介

专为手套箱使用设计的超声波金属焊接机，支持220V电压、0.4-0.6MPa气源，采用公制计量，并提供可定制的焊接模具，适用于需要紧凑、可重复金属连接性能的电池研究及先进材料实验室受控工作流程。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
铝极耳至电池盖帽焊接	使用1.5 x 3毫米的参考焊接区域将0.1毫米铝带焊接至电池盖帽。焊接模具或焊头可根据所需的接头配置进行定制。	支持薄铝电池极耳的受控连接，同时允许模具根据组件设计进行调整。
18650圆柱形电芯组装	在实验室电芯制造或中试工艺开发过程中，执行18650圆柱形电池的盖帽焊接。	为广泛使用的圆柱形电芯格式提供专用的点焊解决方案。
21700圆柱形电芯组装	将焊接工艺应用于21700圆柱形电芯的盖帽相关组装工作及相关的电池研究程序。	帮助电池研发团队通过特定选型的模具评估常见的大尺寸圆柱形电芯工作流程。
手套箱电池研究	将紧凑型发生器和焊接头作为受控手套箱电芯组装工作流程的一部分进行安装和操作，需符合设施集成和环境要求。	将明确的设备占地面积与规定的电气、气动和环境条件相结合，用于规划封闭式实验室工艺。
电池材料研究	使用该装置进行涉及薄金属带、盖帽及相关电池组件界面的可重复连接研究。	为研究人员提供了一个可配置的平台，适用于焊接区域和组件几何形状可能发生变化的工艺试验。
学术及先进材料实验室	将设备集成到研究电化学电池、金属连接或小型组件组装的实验室项目中。	公制仪表、双语程序支持和文档化的公用设施要求简化了技术团队的使用流程。

参数	规格
产品编号	DH01
设备类型	超声波金属焊接机 / 点焊设备
主要预期用途	电池组件点焊及金属连接
手套箱适用性	根据提供的产品关键词和应用要求专为手套箱使用而设计；购买前请确认最终集成条件
大功率发生器尺寸 长x宽x高	480 mm x 365 mm x 202 mm
焊接头尺寸 长x宽x高	最大顶部尺寸为 420 mm x 180 mm x 290 mm
测量仪器单位	设备上所有测量仪器均使用公制单位
电气电压	220 V $\pm$ 10%
所需气源压力	0.4-0.6 MPa
所需气源湿度	低于 48%
最高温度	不超过 45°C

参数	规格
参考焊接材料	0.1 mm 铝带加电池盖帽
参考焊接区域	1.5 x 3 mm
焊接模具	焊接模具或焊头可定制
支持的电池盖帽格式	18650 和 21700 圆柱形电芯盖帽
换能器发射线长度	换能器发射线与电气控制箱之间为 3 m
程序语言要求	中文和英文
安装规划注意事项	布置工作站时需考虑发生器尺寸、焊接头间隙以及 3 m 换能器连接线