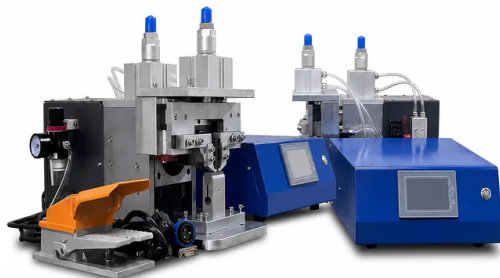


手套箱专用超声波金属焊接机

货号: DH08



简介

手套箱专用超声波金属焊接机支持 0.1 毫米铝带与盖帽的焊接，焊接面积为 1.5 x 3 毫米，采用 220V 电源，配备可定制工装，适用于受控实验室环境下的电池盖帽组装，并配有中英文双语控制软件。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
18650 圆柱形电芯盖帽焊接	将 0.1 毫米铝带连接到 18650 电池组装和开发工作所用的盖帽上。	将指定的铝带与盖帽工艺应用于广泛使用的圆柱形电芯格式。
21700 圆柱形电芯盖帽焊接	使用既定的焊接几何形状执行 21700 格式电芯的盖帽互连工作。	在不改变核心应用重点的情况下支持更大的圆柱形电芯格式。
类似圆柱形电池格式	评估或实施除 18650 和 21700 之外的圆柱形电芯的盖帽焊接。	在选择兼容的定制工装时，可扩展至类似的盖帽配置。
电池研发工艺开发	在电芯开发项目中建立并记录铝带与盖帽连接的明确焊接面积。	为工艺规划提供基于参考的公用设施、几何形状和安装参数。
中试电芯组装	在中试规模的圆柱形电芯组装环境中支持受控的盖帽焊接步骤。	使紧凑的发生器和焊头布局能够纳入工作单元规划中。
手套箱周边电池处理	根据可用的受控环境工作流程和指定的 3 米连接长度来定位焊头和发生器。	帮助团队规划工艺头与电气控制箱之间的物理分离。
材料连接评估	评估 1.5 x 3 毫米焊接面积适用的铝带与盖帽连接需求。	允许根据目标接头几何形状定义特定于应用的工装需求。

参数	规格
现场标识符	DH08
设备类型	手套箱专用超声波金属焊接机
参考焊接工艺	0.1 毫米铝带 + 盖帽
焊接面积	1.5 x 3 毫米
焊接工装	可定制
参考盖帽应用	18650、21700 及类似盖帽
电源电压	220V ±10%
气源压力	0.4 至 0.6 MPa
空气湿度要求	低于 48%
环境温度要求	不超过 45°C
大功率发生器尺寸 (长 x 宽 x 高)	480 毫米 x 365 毫米 x 202 毫米
焊头最高点尺寸 (长 x 宽 x 高)	420 毫米 x 180 毫米 x 290 毫米
至电气控制箱的换能器发射线长度	3 米
仪表单位	所有计量仪表均使用公制单位

参数	规格
程序语言要求	中文和英文