

电池电容器极片真空注液与静置一体机

货号: YZ14



简介

用于电池和电容器生产的真空注液与静置一体机，具备可调真空度、精密计量、均匀浸润、耐腐蚀结构、PLC触摸屏控制等特点。该设备运行可靠，适用于手套箱或干燥房环境，满足严苛的科研及中试生产需求。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子软包电池开发	在指定尺寸范围内，对实验室软包电池进行真空状态下的电解液注入及受控静置。	提高吸收一致性，减少实验电池间的差异。
电池原型制造	支持研究、配方筛选和原型组装过程中的可重复电解液计量。	为不断变化的电池设计和电解液用量提供可调的工艺控制。
超级电容器及电容器生产	针对需要精确计量和可靠浸润的电容器格式执行受控注液与静置。	将两个工艺阶段整合在紧凑平台上，简化开发流程。
手套箱内电池组装	可在手套箱内操作，适用于对空气和水分敏感的电解液处理。	在整个注液过程中保持受控气氛条件。
干燥房中试生产	支持干燥房环境下的中小批量或中试规模电池加工。	无需将电池移出受控环境即可实现一致的注液。
电解液吸收研究	允许研究人员在工艺优化过程中调整真空度、注液速度、用量和静置时间。	在研究浸润和吸收行为时生成更具可比性的数据。
电池工艺验证	为评估生产方法和电池设计提供可编程、可重复的注液条件。	在进行大规模设备投资前提供可追溯的参数控制。

参数	规格
产品型号	YZ15
集成功能	电解液注液与静置
工艺顺序	真空抽气，随后进行电解液注液与静置
真空设置	低真空和高真空水平可调
真空与静置时间	可调；每个时间设置最长可配置9999分钟
注液速度	可调，最高6 mL/s
注液量	根据注液泵调整；0.2 mL至无限容量
电解液注液质量	根据注液泵调整；0.2 g至无限容量
注液精度	±1%
保压条件	可调
静置时间	可调
适用电池长度	20~200 mm（含极耳）
适用电池宽度	20~200 mm（含气袋位置）
适用电池厚度	0~15 mm

参数	规格
进出液管路	Φ6管路
关键接触材料	304和316不锈钢耐腐蚀材料
真空腔体结构	焊接铝，耐腐蚀且结构稳定
腔盖驱动	气缸
腔盖导向	旋转导套
观察方式	透明观察窗，用于监控运行期间的腔体变化
控制系统	PLC控制，触摸屏操作
运行环境兼容性	适用于手套箱或干燥房操作
整体尺寸	长510 mm × 宽400 mm × 高650 mm
电源	AC220V / 50Hz / 1 kW
重量	90 kg