

真空预封口机 顶侧封口机

货号: RB22



简介

用于电池封装的真空预封口机和顶侧封口机，具有可调封口时间、精确温度控制、高真空操作以及可靠的实验室生产性能，可确保软包电池加工的一致性，并在严苛的研究环境中实现高效的手套箱工作流程。

了解更多

应用	描述	主要优势
软包电池预封口	在最终封口序列之前，从软包电池中排出空气和工艺气体。操作员将电池放置在内部夹具上并选择真空预封口模式。	高真空操作和自动序列提高了后续电池加工前的封装一致性。
锂电池研究	支持软包锂电池实验室开发过程中的可重复封口操作。可调封口时间允许工艺团队评估不同的封装条件。	为电池研发和小批量电池制造提供受控、可调的工艺参数。
顶侧软包封口	在电池放置于夹具后完成顶侧封口操作。封口头下降，保持设定的时间，然后自动返回。	短小且可重复的循环支持高效的软包电池组装和精加工。
手套箱电池组装	工作区域位于手套箱内，电气控制箱位于箱外以便访问。这种布局支持集成的电池制造工作流程。	简化了维护和控制访问，同时保持了与基于手套箱的研究环境的兼容性。
中试规模电池制造	可处理最大 350 毫米 x 350 毫米 x 12 毫米的电池包，适用于中试生产、工艺验证和重复性实验室组装。	较大的工作容量支持放大研究和更大尺寸的软包电池格式。
先进材料封装	为需要一致性封装和可重复边缘定位的研究包和材料系统提供受控热封。	稳定的温度、时间控制和封口头导向有助于减少工艺偏差。
工艺设置与设备调整	使用手动功能、可移动挡板和过滤网，在自动循环开始前辅助夹具调整和操作员设置。	提高了调试效率，使参数调整对于开发工作更加实用。

参数	规格
产品编号	RB22
设备功能	真空预封口和顶侧封口
封口模式选择	切换面板上的选择开关
兼容电池包尺寸	350 毫米 (长) × 350 毫米 (宽) × 12 毫米 (高)
封口头工作温度范围	最高 250°C
温度控制精度	±2°C
封口头封口时间	1 至 99 秒可调
时间精度	±0.1 秒
软封口宽度	6 毫米
气缸直径	63 毫米
设备尺寸	长 × 宽 × 高 = 630 毫米 × 420 毫米 × 730 毫米
自动封口头对准	上下封口头具有自动导向功能
封口边缘位置精度	封口边缘距离电池包边缘不超过 0.5 毫米
真空度	大于 -95 kPa

参数	规格
操作功能	自动和手动功能
挡板	用于设备调整的可移动挡板
过滤组件	包含用于设备调整的过滤网
电气控制箱位置	手套箱外
控制系统	PLC 控制
气缸	AIRTAC 气缸
温度控制器	OMRON 温度控制器
计时组件	时间继电器
真空测量	Panasonic 数字真空表