

立式圆柱电池滚槽机

货号: GC07



简介

这款高精度立式圆柱电池滚槽机专为电芯组装而设计，提供均匀的深度控制、可编程触摸屏操作以及坚固耐用的模具，是电池研究实验室、中试生产线及寻求卓越工艺重复性的超级电容器制造工厂的理想选择。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池研发	在电解液注入和最终封口前，在原型圆柱钢壳上形成均匀的圆周槽。	防止内部组件移位，并确保可靠电化学测试所需的严格机械密封公差。
中试规模圆柱电芯组装	对商业电池规格的中小批量生产进行半自动滚槽加工。	产能高达 400 EA/H，且在各生产批次间保持 ± 0.1 mm 的深度精度。
铝壳超级电容器制造	对外径最大 $\Phi 30$ mm 的薄壁铝制电容器壳进行精密滚槽。	产生受控变形，不会使轻质铝壳材料开裂或变薄。
大尺寸圆柱电芯开发	针对下一代大尺寸电芯（包括 32700 和 4680 规格）的定制模具加工。	模块化卡盘和刀片架构可轻松适配大容量商业储能几何形状。
钠离子及固态电芯原型制作	针对使用特殊外壳合金的新兴电芯化学体系进行机械外壳准备。	高刚性机械定位可适应不同的外壳硬度，且不会产生刀具颤动。
教育与工业研究设施	在大学洁净室和企业研究实验室中进行实践制造培训和工艺参数优化。	用户友好的 PLC 界面和紧凑的占地面积，可在多用户环境下实现安全、直接的操作。

参数	规格 (GC07)
产品编号	GC07
工件装载方向	垂直
滚槽深度范围	1.2 – 2.0 mm (可调)
滚槽宽度范围	1.1 – 1.5 mm (由刀片厚度决定)
加工精度	± 0.1 mm
切刀使用寿命	> 1,000,000 次循环
生产产能	半自动，最高 400 EA/H
主要兼容工件范围	铝制电容器壳及直径最大 $\Phi 30$ mm 的圆柱钢壳
大尺寸定制选项	适用于 32700、4680 及定制大尺寸圆柱规格
控制系统	带触摸屏界面的可编程逻辑控制器 (PLC)
工作电源	220 V / 50 Hz
额定功耗	200 W
所需气压	0.5 – 0.7 MPa
设备尺寸 (长 x 宽 x 高)	420 x 370 x 550 mm
设备净重	50 kg