

立式圆柱电池滚槽机

货号: YZ12



简介

立式圆柱电池滚槽机，滚槽深度1.2–2.0 mm可调，精度 ± 0.1 mm，采用PLC触摸屏控制，半自动产能400个/小时，确保电池生产稳定。设备结构紧凑，使用220V电源，适用于电池研发及电容器壳体加工。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
圆柱电池电芯组装	在电芯和内部组件放入壳体后，对圆柱钢壳进行滚槽。	支持均匀的壳体准备，同时有助于在加工过程中固定内部隔膜。
32700电池研发	在配置为32700规格时，用于研发、中试线及小批量开发流程中的大圆柱电池壳体加工。	为大尺寸圆柱电芯生产提供灵活的途径。
4680电芯工艺开发	可定制用于4680电池研发及制造开发中的大圆柱壳体滚槽。	将设备的应用范围扩展至新兴的大尺寸电芯项目。
铝壳电容器滚槽	对直径最大为 $\Phi 30$ mm的铝壳电容器进行滚槽加工。	实现一套紧凑系统同时支持电池和电容器壳体加工。
电池研发实验室	支持电极、电芯组装及工艺参数开发活动中的重复性壳体准备。	结合了可调尺寸、触摸屏控制和紧凑安装要求。
中试生产	提供高达400个/小时的半自动操作，用于受控的小批量制造和工艺验证。	在无需大型自动化生产线占地的情况下，提供实用的产能。
质量与工艺验证	产生可重复的滚槽尺寸，用于评估壳体几何形状、组装兼容性及后续制造的一致性。	± 0.1 mm的加工精度提升了测量和工艺对比的准确性。

参数	规格
产品编号	YZ12
产品类型	立式圆柱电池滚槽机
放置方式	立式
滚槽深度	1.2 ~ 2.0mm (可调)
滚槽宽度	1.1 ~ 1.5mm (取决于滚槽刀具厚度)
加工精度	± 0.1 mm
滚槽刀具寿命	> 100万次
产能	半自动 400个/小时
电源	220V/50Hz
功率	200W
压缩空气	0.5MPa ~ 0.7MPa
产品尺寸	长420x宽370x高550mm
净重	50kg
兼容工件	含电芯的圆柱钢壳电池及铝壳电容器

参数	规格
铝壳电容器能力	适用于直径最大为Φ30的铝壳电容器滚槽
定制能力	可定制32700和4680大圆柱滚槽