

Z型半自动电池极片叠片机

货号: RB03



简介

Z型半自动电池极片叠片机提供受控的隔膜引导层叠、广泛的电极兼容性、脚踏气动操作以及数字计数功能，适用于研究和中试环境下的高效实验室电芯制造 workflow，且安装紧凑、设置简便。

[了解更多](#)

应用	描述	主要优势
锂离子电池电芯研发	在实验室电芯开发过程中构建交替的正极、隔膜和负极叠片。	为制备具有指定层数的极片叠片提供受控、可重复的手动工艺。
软包电芯原型组装	在支持的电极尺寸范围内，为实验性软包电芯规格生产Z型叠片组件。	可容纳最大200 mm x 200 mm的极片，实现灵活的原型规格选择。
电极材料评估	在研究人员使用不同活性材料、涂层或配方制备电极后，支持电芯组装。	允许团队使用相同的叠片顺序和隔膜进料方法组装对比样品。
电池工艺开发	在将选定工艺应用于后续开发工作之前，评估和改进手动叠片程序。	脚踏气动驱动使操作员能够直接控制每一层的隔膜覆盖动作。
学术电池实验室	支持教学、研究项目和实验性电芯制造，操作员需要直观的、分步的叠片程序。	简单的调整、操作和维护支持在共享实验室环境中的实际使用。
小批量电芯样品制备	为内部测试、表征和实验验证制备有限数量的极片叠片。	数字计数器帮助操作员针对每个样品设定预选的叠片数量。
隔膜与电极兼容性研究	在实验性电芯构建过程中，将选定的隔膜卷材与正负极极片结合。	支持使用卷装隔膜材料和定位极片进行系统化的组装工作。

参数	规格
现场标识符	RB03
叠片方法	Z型叠片
最大隔膜卷负载	卷装隔膜材料，3英寸卷芯，直径phi 200 mm
适用电极规格	长度(20-200) mm，宽度(20-200) mm，厚度在18 mm以内
摆动辊运动行程	300 mm
电源	AC220V/50Hz
功率	200W
气源压力	0.4MPa-0.7MPa
设备尺寸	长650mm 宽400mm 高700mm
控制箱尺寸	长200mm 宽300mm 高380mm
重量	30Kg

维护项目	所需动作	操作目的
摆动辊	定期擦拭并保持清洁。	在叠片过程中保持隔膜接触面清洁。

维护项目	所需动作	操作目的
叠片台	定期擦拭并保持清洁。	保持电极放置区域适合定位工作。
轴承滑动部件	涂抹润滑油。	帮助保持运动部件的平稳运行。
长期存放	清洁机器表面，长期不使用时将设备用包装膜包裹存放。	有助于保持存放设备的表面清洁。
螺钉、螺母、销钉及紧固件	定期检查是否松动。	有助于防止与紧固件松动相关的设备质量和人身安全事故。